

EIN SCHWERGEWICHT FÜR HARTE ANFORDERUNGEN



Die perfekte Anlage für grossen Durchsatz im Steinbruch. Sie besticht mit ihrer Zuverlässigkeit und Effizienz.

TECHNISCHE DATEN

B 14100

Gewicht**	
Einsatzgewicht (kg)	125'000 - 135'000
Transportgewicht Anlage (kg)	-
Aggregat Antrieb	
Antriebsleistung (kW)	bis 430

AUSRÜSTUNG BRECHANLAGE

	Grundausrüstung	Sonderausstattung	Information
Aufgabetrichter			
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)***	760		• Robuste Bauweise aus hochverschleissfestem Material
Trichtervolumen (m³)	8	15	• Hydraulisch verriegelbare Klappwände
Aufgaberinne			
Abmessung C-Rinne BxL (mm)	-	-	• C-Rinne mit integrierter Vorabsiebung
Abmessung FDR-Rinne BxL (mm)	1'190x3'400	1'190x4'100	• FDR-Rinne mit separatem Vorsieb
Vorabsiebung			
Oberdeck BxL (mm)	1'290x3'410	-	• Oberdeck wahlweise mit Loch- oder Schlitzblech
Unterdeck LxB (mm)	2x 1'180x1'280	-	• Blindabdeckungen sind für beide Decks verfügbar
Seitenaustragsband Vorsieb			optional
Gurtbreite (mm)	1'000	1'000	• Kann beidseitig eingebaut werden
Backenbrecher			
Brechereinlauf BxL (mm)	1'330x1'000	-	• Hochwertigste Materialien für Gehäuse, Schwinge und Lagerung
Spaltweite (mm)	100 - 250	-	• Hohe Durchsatzleistung dank optimaler Brechraumgeometrie
Brecheraustragsband			
Gurtbreite (mm)	1'400	-	• Brecheraustragsband für optimalen Materialfluss auf maximale Breite ausgelegt
Eisenaustrag			optional
Magnetband	Queraustrag	-	• Austrag von Eisen mit innovativem Verstellsystem

ANLAGE IM EINSATZ



GIPO B 14100

Alle Abbildungen sind Beispielbilder und weichen je nach Ausrüstung und Optionen ab.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Aufgabe	<ul style="list-style-type: none"> • Schleissauskleidung • Grobstückvorabsiebung für Brecherentlastung 	Förderbänder	<ul style="list-style-type: none"> • Klapp- oder Stecksysteme für schnelle Transportbereitschaft • Variable Förderbandlängen • Hauben und Übergabekübel • Messsysteme und Bandwaagen • Magnettrommeln
Brecheinheit	<ul style="list-style-type: none"> • Brechbacken für jeden Einsatz • Hydraulikhammeraufbau • Überlaufsonde 	Sicherheit und Arbeitsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Anlagenbeleuchtung • Zentralschmierung • Betankungspumpe • Wasserbesprühung und Benebelung • Funkfernsteuerungen • Länderspezifische Normen
Abzugsrinne	<ul style="list-style-type: none"> • Abzugsrinne zum Schutz vom Brecheraustragsband 	Farbgebung und Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> • Farbe der Anlage nach Kundenwunsch • Anlagenbeschriftung
Antriebseinheit	<ul style="list-style-type: none"> • Antriebssysteme: <ul style="list-style-type: none"> ◦ Diesel-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb ◦ Elektro-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb ◦ Kombiniert Diesel / elektrisch-hydraulisch • Auswahl diverser Motorenhersteller 		
Eisenaustrag	<ul style="list-style-type: none"> • Quermagnet höhenverstellbar 		

** Die Gewichte sind Richtwerte. Je nach Ausstattung können diese von den aufgeführten Angaben abweichen.

*** Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung, Aufgabeleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.