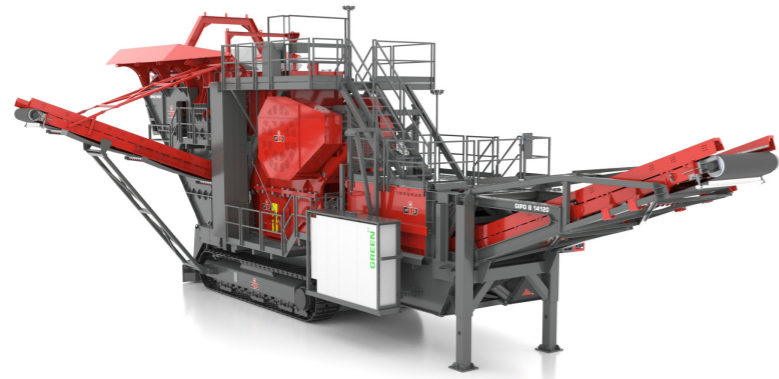


UNSERE GRÖSSTE IM SORTIMENT FÜR DEN GRÖBSTEN EINSATZ



Das Superschwergewicht unter den GIPO Backenbrechanlagen erzielt eine beeindruckende Durchsatzleistung.

TECHNISCHE DATEN

B 14120

Gewicht**	
Einsatzgewicht (kg)	200'000 - 210'000
Transportgewicht Anlage (kg)	-
Aggregat Antrieb	
Antriebsleistung (kW)	bis 450

AUSRÜSTUNG BRECHANLAGE

	Grundausstattung	Sonderausstattung	Information
Aufgabetrichter			
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)***	800		• Robuste Bauweise aus hochverschleissfestem Material
Trichtervolumen (m³)	16	-	• Hydraulisch verriegelbare Klappwände
Aufgaberinne			
Abmessung C-Rinne BxL (mm)	-	-	• C-Rinne mit integrierter Vorabsiebung
Abmessung FDR-Rinne BxL (mm)	1'490x4'100	-	• FDR-Rinne mit separatem Vorsieb
Vorabsiebung			
Oberdeck BxL (mm)	1'600x3'850	-	• Oberdeck wahlweise mit Loch- oder Schlitzblech
Unterdeck LxB (mm)	2x 1'500x1'580	-	• Blindabdeckungen sind für beide Decks verfügbar
Seitenaustragsband Vorsieb			optional
Gurtbreite (mm)	1'200	-	• Kann beidseitig eingebaut werden
Backenbrecher			
Brechereinlauf BxL (mm)	1'400x1'250	-	• Hochwertigste Materialien für Gehäuse, Schwinge und Lagerung
Spaltweite (mm)	120 - 250	-	• Hohe Durchsatzleistung dank optimaler Brechraumgeometrie
Abzugsrinne			
Abmessung BxL (mm)	1'560x2'550	-	• Abzugsrinne zum Schutz vom Brecheraustragsband
Dicke Bodenschleissblech (mm)	25+10	-	• Bodenschleissblech auf höchste Langlebigkeit ausgelegt
Brecheraustragsband			
Gurtbreite (mm)	1'600	-	• Brecheraustragsband für optimalen Materialfluss auf maximale Breite ausgelegt
Eisenaustrag			optional
Magnetband	Queraustrag	-	• Austrag von Eisen mit innovativem Verstellsystem

ANLAGE IM EINSATZ



GIPO B 14120

Alle Abbildungen sind Beispielbilder und weichen je nach Ausrüstung und Optionen ab.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Aufgabe	<ul style="list-style-type: none"> • Schleissauskleidung • Grobstückvorabsiebung für Brecherentlastung 	Nachsiebeneinheit	<ul style="list-style-type: none"> • Verschiedenste Siebspannungsmöglichkeiten • Blindabdeckung • Siebdeckzusammenführung für Fraktionsmischmöglichkeit
Brecheinheit	<ul style="list-style-type: none"> • Brechbacken für jeden Einsatz • Hydraulikhammeraufbau • Überlaufsonde 	Windsichter	<ul style="list-style-type: none"> • Leistungsstarke Aussichtung von Störmaterial beim Überkornmaterial • Aussichtung bei Siebauslauf für kleine Fremdpartikel bei Unterdeck
Antriebseinheit	<ul style="list-style-type: none"> • Antriebssysteme: <ul style="list-style-type: none"> ◦ Diesel-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb ◦ Elektro-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb ◦ Kombiniert Diesel / elektrisch-hydraulisch • Auswahl diverser Motorenhersteller 	Förderbänder	<ul style="list-style-type: none"> • Klapp- oder Stecksysteme für schnelle Transportbereitschaft • Variable Förderbandlängen • Hauben und Übergabekübel • Messsysteme und Bandwaagen • Magnettrommeln
Eisenaustrag	<ul style="list-style-type: none"> • Quermagnet höhenverstellbar 	Sicherheit und Arbeitsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Anlagenbeleuchtung • Zentralschmierung • Betankungspumpe • Wasserbesprühung und Benebelung • Funkfernsteuerungen • Länderspezifische Normen
		Farbgebung und Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> • Farbe der Anlage nach Kundenwunsch • Anlagenbeschriftung

** Die Gewichte sind Richtwerte. Je nach Ausstattung können diese von den aufgeführten Angaben abweichen.

*** Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung, Aufgabeleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.