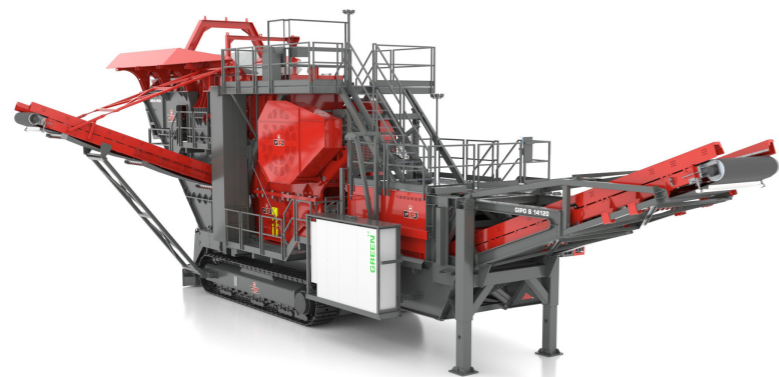


LA PLUS GRANDE DE NOTRE GAMME POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES



Ce concasseur à mâchoires GIPO très lourd présente un rendement impressionnant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

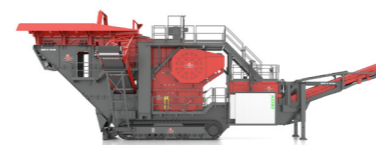
B 14120

Poids**	
Poids opérationnel (kg)	200 000 - 210 000
Poids de transport installation (kg)	-
Agrégat entraînement	
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 450

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	800		<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	16	-	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 490x4 100	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 600x3 850	-	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	2x 1 500x1 580	-	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			
Largeur de tapis (mm)	1 200	-	<ul style="list-style-type: none"> Montage possible des deux côtés
Concasseeur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 400x1 250	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	120 - 250	-	
Extracteur vibrant			
Dimensions l x L (mm)	1 560x2 550	-	<ul style="list-style-type: none"> Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé Plaque d'usure de fond conçue pour une durée de vie maximale
Épais. plaque d'usure de fond (mm)	25+10	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 600	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			
			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	<ul style="list-style-type: none"> Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

INSTALLATION EN ACTION



GIPO B 14120

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.