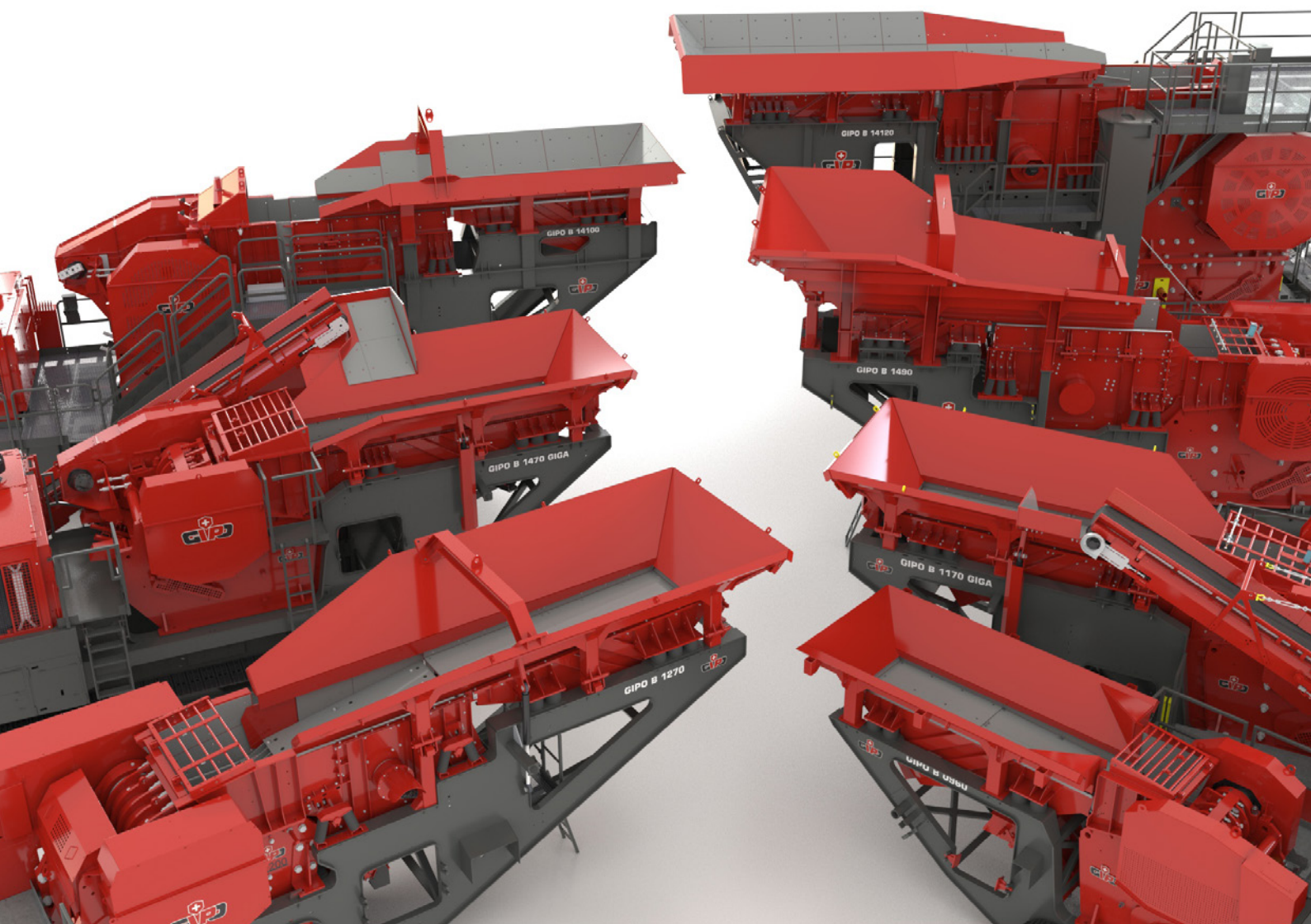


SWISS POWER



**CONCASSEURS À MÂCHOIRES MOBILES
GAMME DE PRODUITS**





UNE **INSTALLATION** **GIPO** SUR MESURE POUR TOUTE APPLICATION



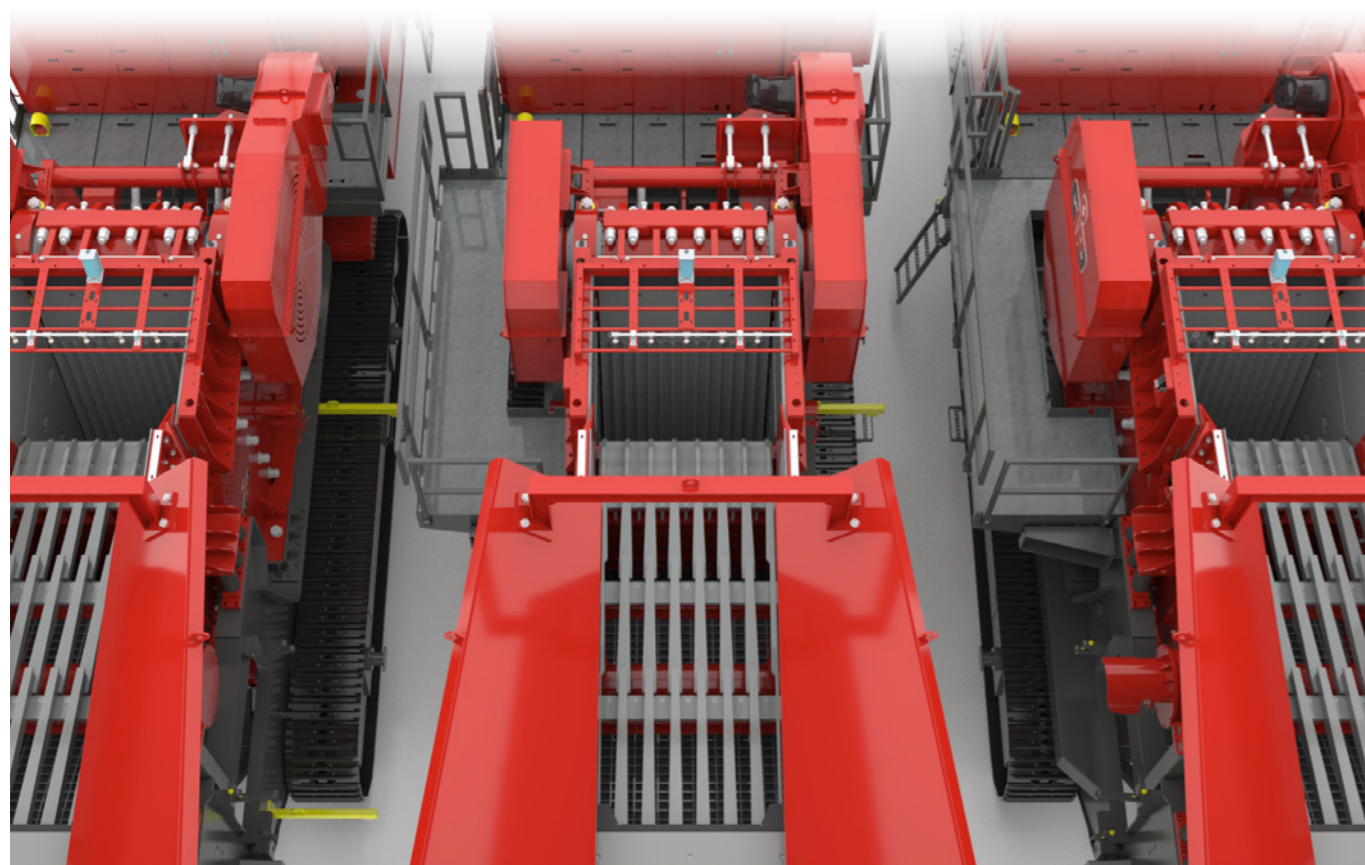
APERÇU DES PRODUITS

GIPO B 0960	5
GIPO B 1170	7
GIPO B 1270	9
GIPO B 1290	11
GIPO B 1470	13
GIPO B 1490	15
GIPO B 14100	17
GIPO B 14120	19
	21

CONCASSEURS À MÂCHOIRES MOBILES UNE DIVERSITÉ ILLIMITÉE

Les concasseurs à mâchoires GIPO sont des unités de concassage compactes, mobiles, sur chenilles. Les installations sont adaptées aux carrières, aux conditions d'utilisation les plus rudes et au recyclage de produits de construction.

Le choix d'options sur mesure est unique et pratiquement illimité. Que vous souhaitiez en complément un habillage anti-usure de la trémie, un alimentateur à tabliers métallique ou un précrible primaire : l'installation est adaptée à vos besoins. Vous pouvez opter pour un moteur diesel courant, un système d'entraînement électrique ou combiné. La décharge longitudinale de la ferraille, qui est depuis des années une caractéristique unique des installations GIPO, constitue un autre point fort.



APERÇU DES PRODUITS

FLEXIBILITÉ

	GIPO B 0960	GIPO B 1170	GIPO B 1270
Produit final (mm)	0 - 200	0 - 260	0 - 260
Entrée du concasseur l x H (mm)	900x600	1 120x680	1 200x720
Rendement**** (t/h)	Jusqu' à 400	Jusqu' à 510	Jusqu' à 550
Poids** (kg)	36 000 - 45 000	64 000 - 89 000	58 000 - 78 000
Domaine d application***	Recyclage, pierre naturelle dure, taille entrante réduite et faibles quantités annuelles, transport flexible	Recyclage, pierre naturelle dure, taille entrante moyenne et quantités annuelles moyennes, transport flexible	Recyclage, pierre naturelle dure, utilisation flexible avec des quantités annuelles moyennes

POLYVALENCE

	GIPO B 1290	GIPO B 1470	GIPO B 1490
Produit final (mm)	0 - 260	0 - 260	0 - 300
Entrée du concasseur l x H (mm)	1 130x900	1 330x680	1 330x900
Rendement**** (t/h)	Jusqu' à 540	Jusqu' à 600	Jusqu' à 710
Poids** (kg)	73 000 - 90 000	74 000 - 97 000	82 000 - 110 000
Domaine d application***	Recyclage, pierre naturelle dure, concassage en sous-traitance avec des quantités annuelles moyennes	Recyclage, pierre naturelle dure, concassage flexible en sous-traitance avec des quantités annuelles moyennes	Recyclage, pierre naturelle, concassage difficile en sous-traitance avec des quantités annuelles élevées

PERFORMANCE

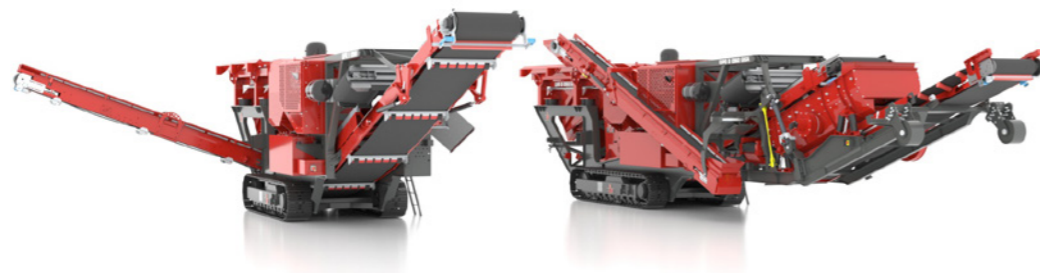
	GIPO B 14100	GIPO B 14120
Produit final (mm)	0 - 320	0 - 320
Entrée du concasseur l x H (mm)	1 324x1 000	1 400x1 250
Rendement**** (t/h)	Jusqu' à 760	Jusqu' à 800
Poids** (kg)	125 000 - 135 000	200 000 - 210 000
Domaine d application***	Pierre naturelle dure, carrières et mines, préconasseur pour un haut rendement	Pierre naturelle dure, carrières et mines, préconasseur pour un très haut rendement

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Toutes les installations conviennent à chaque domaine d'application. Le domaine mentionné est celui qui est recommandé pour cette installation.

**** Rendement pour produits finaux. Ne correspond pas à la capacité d'alimentation.

RAPIDEMENT OPÉRATIONNEL GRÂCE À LA CONCEPTION LÉGÈRE ET COMPACTE



Le modèle GIPO B 0960 est l'installation idéale pour un encombrement minimal. La conception compacte permet un déplacement facile.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	B 0960	B 0960 GIGA
Poids**		
Poids opérationnel (kg)	36 000 - 38 000	43 000 - 45 000
Poids de transport installation (kg)	36 000 - 38 000	43 000 - 45 000
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	36 500 - 38 500
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	6 500
Agrégat entraînement		
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 260	Jusqu'à 350

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	400		• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure
Volume de trémie (m³)	4	8	• Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	880x3 400	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	810x2 350	-	• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	900x1 920	900x2 350	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	Spi 1 285x880	Spi 1 670x880	• Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	650	• Exécutions au choix emboîtables ou rabattables
			• Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	900x600	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	40 - 160	-	• Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Conveyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 000	-	• Conveyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	• Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 300x3 000	-	• Le cribleur embarqué peut être dissocié et transporté séparément
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	800	-	• Déplaçable pour le transport
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	400	-	• Bande des surclassés bien dimensionnée, utilisable comme bande de mise en tas latérale grâce au mécanisme de pivotement

GIPO B 0960



GIPO B 0960 GIGA



Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Alimentateur à tabliers métallique
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Sonde de débordement

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

UNE MULTITUDE DE POSSIBILITÉS D'ÉQUIPEMENT



Avec un choix impressionnant de possibilités d'équipement, le GIPO B 1170 présente un domaine d'application étendu. On peut l'utiliser comme concasseur simple ou le transformer en système de recyclage/traitement polyvalent.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	B 1170	B 1170 GIGA	B 1170 GIGA Décharge FE longitudinale
Poids**			
Poids opérationnel (kg)	64 000 - 68 000	77 000 - 81 000	85 000 - 89 000
Poids de transport installation (kg)	64 000 - 68 000	75 000 - 79 000	-
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	65 000 - 69 000	70 000 - 74 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	8 000 - 10 000	10 000 - 13 000
Agrégat entraînement			
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 260	Jusqu'à 350	Jusqu'à 430

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	510		<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	4	8	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	1 080x4 200	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 000x2 350	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 090x2 600	-	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	1 670x1 080	-	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Exécutions au choix emboîtables ou rabattables Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 120x680	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	40 - 200	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	Décharge longitudinale	<ul style="list-style-type: none"> L'aimant innovant dans l'axe longitudinal peut réduire le temps de traitement de béton fortement armé et augmenter le rendement. Cette conception diminue aussi les dysfonctionnements et les dommages de tapis

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 540x3 500	1 550x5 000	<ul style="list-style-type: none"> Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Étage inférieur l x L (mm) (en option)	-	1 550x4 500	
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	<ul style="list-style-type: none"> Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale.
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane Montage possible des deux côtés

GIPO B 1170



GIPO B 1170 GIGA



GIPO B 1170 GIGA



Décharge FE longitudinale

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur
- Aimant longitudinal pivotable et réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

LE NOUVEAU DÉVELOPPEMENT SE DISTINGUE PAR UNE EFFICACITÉ MAXIMALE



L'installation moderne GIPO B 1270 est le fruit de notre longue expérience et de notre recherche continue de la perfection. Ce concasseur abouti offre la plus haute flexibilité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	B 1270	B 1270 GIGA
Poids**		
Poids opérationnel (kg)	58 000 - 68 000	68 000 - 78 000
Poids de transport installation (kg)	58 000 - 68 000	66 000 - 76 000
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	58 000 - 66 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	8 000 - 10 000
Agrégat entraînement		
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 310	Jusqu'à 350

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	550	-	<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	6	-	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	1 170x4 100	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 090x3 450	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 200x2 225	-	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	1 670x1 180	-	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Exécutions au choix emboîtables ou rabattables Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 200x720	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	40 - 200	-	<ul style="list-style-type: none"> Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	<ul style="list-style-type: none"> Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 540x3 500	1 550x5 000	<ul style="list-style-type: none"> Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages
Étage inférieur l x L (mm) (en option)	-	1 550x4 500	<ul style="list-style-type: none"> Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	<ul style="list-style-type: none"> Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale.
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane Montage possible des deux côtés

GIPO B 1270



GIPO B 1270 GIGA



Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

LA SOLUTION POUR LE DUR : UNE LONGÉVITÉ ET UNE FIABILITÉ UNIQUES



L'installation GIPO B 1290 de haute performance brille par sa conception robuste dans le traitement de matériaux difficiles et constitue un chef-d'œuvre d'ingénierie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	B 1290	B 1290 GIGA
Poids**		
Poids opérationnel (kg)	73 000 - 77 000	81 000 - 90 000
Poids de transport installation (kg)	73 000 - 77 000	-
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	71 000 - 80 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	8 000 - 10 000
Agrégat entraînement		
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 350	Jusqu'à 430

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	540	-	<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	8	-	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	990x3 400	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 090x2 600	-	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	1 671x1 080	-	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Exécutions au choix emboîtables ou rabattables Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 130x900	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	80 - 200	-	<ul style="list-style-type: none"> Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 200	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	<ul style="list-style-type: none"> Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 540x3 500	1 550x5 000	<ul style="list-style-type: none"> Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages
Étage inférieur l x L (mm) (en option)	-	1 550x4 500	<ul style="list-style-type: none"> Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	<ul style="list-style-type: none"> Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale.
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane Montage possible des deux côtés

GIPO B 1290



GIPO B 1290 GIGA



Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Alimentateur à tabliers métallique
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

RECYCLAGE TRÈS PERFORMANT



Le modèle GIPO B 1470 se caractérise par une efficacité maximale et de nombreuses options d'équipement. L'avenir du recyclage !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	B 1470	B 1470 GIGA	B 1470 GIGA Décharge FE longitudinale
Poids**			
Poids opérationnel (kg)	74 000 - 77 000	82 000 - 90 000	90 000 - 96 000
Poids de transport installation (kg)	72 000 - 75 000	80 000 - 88 000	-
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	70 000 - 78 000	77 000 - 83 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	8 000 - 10 000	10 000 - 13 000
Agrégat entraînement			
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 350	Jusqu'à 430	Jusqu'à 450

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	600	-	• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure • Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	6	8	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	1 170x4 100	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 190x2 400	-	• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 290x2 500	-	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	1 670x1 280	-	• Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			
Largeur de tapis (mm)	650	-	En option • Exécutions au choix emboîtables ou rabattables • Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 330x680	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	70 - 200	-	• Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Extracteur vibrant			
En option			
Dimensions l x L (mm)	1 330x2350	-	• Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé
Épais. plaque d'usure de fond (mm)	25+15	-	• Plaque d'usure de fond conçue pour une durée de vie maximale
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	• Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			
En option			
Bande magnétique	Décharge transversale	Décharge longitudinale	• L'aimant innovant dans l'axe longitudinal peut réduire le temps de traitement de béton fortement armé et augmenter le rendement. Cette conception diminue aussi les dysfonctionnements et les dommages de tapis

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 550x5 500	1 800x5 500	• Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages • Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Étage inférieur l x L (mm) (en option)	1 550x5 000	1 800x5 000	
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	• Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement • Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	• Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale.
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			
En option			
Largeur de tapis (mm)	650	-	• Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane • Montage possible des deux côtés

GIPO B 1470



GIPO B 1470 GIGA



GIPO B 1470 GIGA



Décharge FE longitudinale

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé
- #### Unité d'entraînement
- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
 - Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur
- Aimant longitudinal pivotable et réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

INSTALLATION PERFORMANTE POUR UN TRAITEMENT DIFFICILE



Qu'il soit utilisé dans la carrière ou le recyclage, le modèle GIPO B 1490 vient à bout de tout matériau, même du plus difficile à traiter.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	B 1490	B 1490 GIGA
Poids**		
Poids opérationnel (kg)	82 000 - 97 000	92 000 - 110 000
Poids de transport installation (kg)	68 000 - 90 000	-
Poids de transport installation sans GIGA (kg)	-	68 000 - 90 000
Poids de transport cribleur embarqué (kg)	-	10 000 - 13 000
Agrégat entraînement		
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 350	Jusqu'à 430

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	710		<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	9	15	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 190x2 400		<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 290x2 500	1 290x3 410	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	1 670x1 280	2 x 1 180x1 280	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			En option
Largeur de tapis (mm)	650	1 000	<ul style="list-style-type: none"> Exécutions au choix emboîtables ou rabattables Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 330x900	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	80 - 220	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	<ul style="list-style-type: none"> Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

ÉQUIPEMENT AVEC CRIBLEUR EMBARQUÉ

Ces exécutions sont proposées comme options pour le modèle GIGA.

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Cribleur embarqué****			
Étage supérieur l x L (mm)	1 550x5 500	1 800x5 500	<ul style="list-style-type: none"> Le cribleur peut être doté de 1 ou 2 étages
Étage inférieur l x L (mm) (en option)	1 550x5 000	1 800x5 000	<ul style="list-style-type: none"> Cribleur embarqué GIGA dissociable et transportable séparément
Bande sous le crible			
Largeur de tapis (mm)	1 400	1 400	<ul style="list-style-type: none"> Au choix rabattable mécaniquement ou hydrauliquement Mécanisme de déplacement pour regroupement des fractions
Bande des surclassés			
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Peut être pivotée et utilisée comme bande de mise en tas latérale.
Bande de mise en tas latérale étage inférieur			En option
Largeur de tapis (mm)	650	-	<ul style="list-style-type: none"> Emboîtable avec la bande transversale réversible ou bande banane Montage possible des deux côtés

GIPO B 1490



GIPO B 1490 GIGA



Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
- Revêtement anti-usure
- Alimentateur à tabliers métallique
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

**** Le cribleur embarqué est conçu selon l'application et peut avoir d'autres dimensions que celles indiquées.

UN POIDS LOURD POUR LA PLUS GRANDE DURETÉ



L'installation parfaite pour un haut rendement dans les carrières. Elle se distingue par sa fiabilité et son efficacité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

B 14100

Poids**	
Poids opérationnel (kg)	125 000 - 135 000
Poids de transport installation (kg)	-
Agrégat entraînement	
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 430

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)***	760		<ul style="list-style-type: none"> Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Volume de trémie (m³)	8	15	
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 190x3 400	1 190x4 100	<ul style="list-style-type: none"> Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 290x3 410	-	<ul style="list-style-type: none"> Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	2x 1 180x1 280	-	<ul style="list-style-type: none"> Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			
Largeur de tapis (mm)	1 000	1 000	<ul style="list-style-type: none"> En option Montage possible des deux côtés
Concasseur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 330x1 000	-	<ul style="list-style-type: none"> Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Largeur d'écartement (mm)	100 - 250	-	
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 400	-	<ul style="list-style-type: none"> Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			
Bande magnétique	Décharge transversale	-	<ul style="list-style-type: none"> En option Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

INSTALLATION EN ACTION



GIPO B 14100

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Extracteur vibrant

- Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

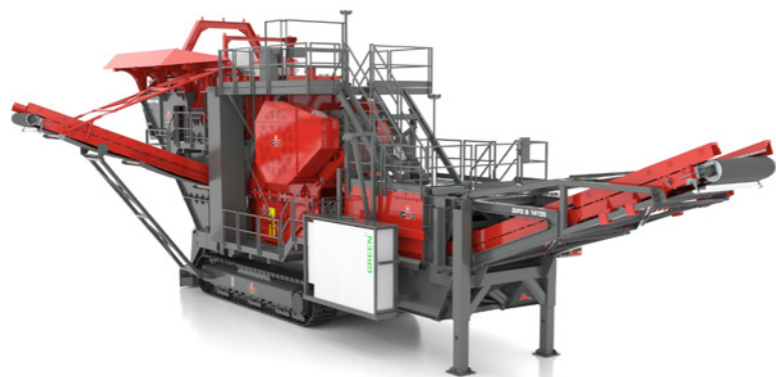
Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.

LA PLUS GRANDE DE NOTRE GAMME POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES



Ce concasseur à mâchoires GIPO très lourd présente un rendement impressionnant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES B 14120

Poids**	
Poids opérationnel (kg)	200 000 - 210 000
Poids de transport installation (kg)	-
Agrégat entraînement	
Puissance d'entraînement (kW)	Jusqu'à 450

ÉQUIPEMENT DU CONCASSEUR

	Équipement de base	Équipement spécial	Information
Trémie d'alimentation			
Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)**	800		• Conception robuste en matériau ultra résistant à l'usure
Volume de trémie (m³)	16	-	• Parois rabattables à verrouillage hydraulique
Goulotte d'alimentation			
Dimensions goulotte C l x L (mm)	-	-	• Goulotte C avec précriblage intégré
Dimensions goulotte FDR l x L (mm)	1 490x4 100	-	• Goulotte FDR avec précrible séparé
Précriblage			
Étage supérieur l x L (mm)	1 600x3 850	-	• Étage sup. au choix avec tôle perforée ou à fentes
Étage inférieur l x L (mm)	2x 1 500x1 580	-	• Des capotages d'obturation sont disponibles pour les deux étages
Bande de mise en tas latérale précrible			
Largeur de tapis (mm)	1 200	-	En option
Concasseeur à mâchoires			
Entrée du concasseur l x L (mm)	1 400x1 250	-	• Carter, écran et palier constitués de matériaux de haute qualité
Largeur d'écartement (mm)	120 - 250	-	• Haut rendement grâce à une géométrie optimale de la zone de concassage
Extracteur vibrant			
Dimensions l x L (mm)	1 560x2 550	-	• Extracteur vibrant pour protéger le convoyeur d'évacuation du concassé
Épais. plaque d'usure de fond (mm)	25+10	-	• Plaque d'usure de fond conçue pour une durée de vie maximale
Convoyeur d'évacuation du concassé			
Largeur de tapis (mm)	1 600	-	• Convoyeur d'évacuation à largeur maximale, pour un flux de matériau optimal
Décharge de ferraille			
			En option
Bande magnétique	Décharge transversale	-	• Décharge de ferraille avec système de réglage innovant

INSTALLATION EN ACTION



GIPO B 14120

Toutes les illustrations sont des exemples et peuvent diverger selon l'équipement et les options choisies.

ÉQUIPEMENT EN OPTION

Alimentation

- Revêtement anti-usure
- Précriblage primaire pour décharger le concasseur

Unité de concassage

- Mâchoires pour chaque application
- Structure pour marteau hydraulique
- Sonde de débordement

Unité d'entraînement

- Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Électrique-hydraulique avec concasseur, entraînement direct
 - Combinaison diesel / électrique-hydraulique
- Choix de moteurs de divers constructeurs

Décharge de ferraille

- Aimant transversal réglable en hauteur

Cribleur embarqué

- Diverses grilles de criblage
- Capotage d'obturation
- Regroupement des étages de criblage pour mélanger les fractions

Séparateur à air

- Tri efficace de matériaux parasites dans les surclassés
- Tri à la sortie du crible pour séparer les petites particules parasites sur l'étage inférieur

Bandes de convoyage

- Systèmes rabattables ou emboîtables pour une préparation rapide au transport
- Longueurs de bande variables
- Capots et cubes de transfert
- Systèmes de mesure et balances de bande
- Tambours magnétiques

Sécurité et conditions de travail

- Éclairage de l'installation
- Graissage centralisé
- Pompe de ravitaillement
- Brumisation
- Télécommandes radio
- Normes spécifiques aux pays

Couleur et marquage

- Couleur sur mesure
- Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.



DES PRODUITS +
QUI DÉPLACENT
DES MONTAGNES



GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz/Switzerland/Suisse



Les illustrations et textes sont non contractuels et peuvent contenir des options. Modifications techniques réservées. Les données de performance dépendent des conditions d'utilisation.