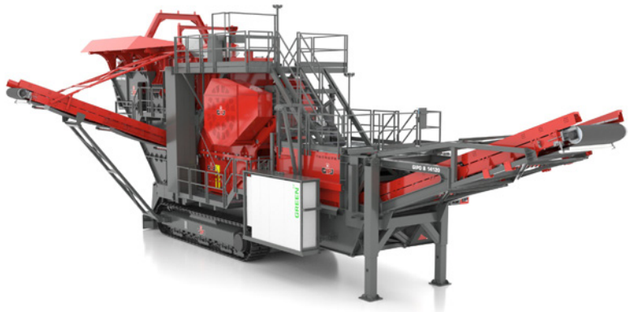
GIPO B 14120

O GIGANTE DA GAMA PARA AS TAREFAS MAIS PESADAS



O peso ultra pesado das instalações de britadores de maxilas GIPO atinge uma capacidade de processamento impressionante.

INSTALAÇÃO EM AÇÃO





GIPO B 14120

As imagens apresentadas são apenas exemplos e variam em função do equipamento e das opções.

DADOS TÉCNICOS	B 14120
Peso**	
Peso de utilização (kg)	200 000 - 210 000
Peso de transporte da instalação (kg)	-
Acionamento do grupo	
Potência (kW)	até 450

EQUIPAMENTO DA INSTALAÇÃO DE BRITAGEM

	Equipamento base	Equipamento especial	Informações
Tremonha de alimentação			
Capacidade de alimentação até aprox. (t/h)***	800		• Construção robusta de material com elevada resistência ao desgaste • Paredes rebatíveis com bloqueio hidráulico
Volume da tremonha (m³)	16	-	
Calha de alimentação			
Dimensões da calha C LxC (mm)	-	-	• Calha C com pré-crivagem integrada
Dimensões da calha FDR LxC (mm)	1490x4100	-	• Calha FDR com pré-crivo separado
Pré-crivagem			
Piso superior LxC (mm)	1600x3850	-	• Piso superior opcionalmente com chapa perfurada ou ranhurada • Coberturas cegas disponíveis para os dois pisos
Piso inferior CxL (mm)	2 x 1500x1580	-	
Tapete de descarga lateral do pré-crivo			opcional
Largura da correia (mm)	1200	-	• Instalação possível de ambos os lados
Britador de maxilas			
Entrada do britador LxC (mm)	1400x1250	-	• Materiais de máxima qualidade em carcaças, corrediças e rolamentos • Elevada capacidade de processamento graças à excecional geometria do compartimento de britagem
Largura da abertura (mm)	120 - 250	-	
Calha de descarga			
Dimensões LxC (mm)	1560x2550	-	• Calha de descarga para proteger o tapete de descarga do britador • Chapa de desgaste do fundo concebida para máxima durabilidade
Espessura da chapa de desgaste do fundo (mm)	25+10	-	
Tapete de descarga do britador			
Largura da correia (mm)	1600	-	• Tapete de descarga do britador projetado com largura máxima para um fluxo otimizado de material
Descarga de ferro			opcional
Tapete magnético	Descarga transversal	-	• Descarga de ferro com sistema de deslocamento inovador

OPÇÕES DE EQUIPAMENTO

Alimentação
- Revestimento de desgaste
- Pré-crivagem de fragmentos grandes para reduzir a carga sobre o britador

Unidade de britagem
- Maxilas de britagem para cada aplicação
- Estrutura de martelo hidráulico
- Sonda de transbordamento

Unidade de acionamento
- Sistemas de acionamento:
  - Diesel-hidráulico com britador no acionamento direto
  - Elétrico-hidráulico com britador no acionamento direto
  - Combinação diesel/elétrico-hidráulico
- Seleção de diversos fabricantes de motores

Descarga de ferro
- Íman transversal ajustável em altura

Unidade de pós-crivagem
- Inúmeras opções diferentes de malhas de crivo
- Cobertura cega
- União do piso do crivo para permitir a mistura de frações granulométricas

Classificador de ar
- Separação potente de impurezas existentes nas partículas maiores
- Separação na saída do crivo para pequenas impurezas no piso inferior

Correias transportadoras
- Sistemas rebatíveis ou de encaixe para rápida prontidão de transporte
- Comprimentos variáveis da correia transportadora
- Capas e cubas de transferência
- Sistemas de medição e balanças de correia
- Tambores magnéticos

Segurança e condições de trabalho
- Iluminação da instalação
- Lubrificação central
- Bomba de abastecimento
- Vaporização de água e nebulização
- Controlos remotos por radiofrequência
- Normas nacionais

Esquema de cores e identificação
- Cor da instalação à escolha do cliente
- Identificação da instalação

*** Os pesos são valores de referência. Por isso, podem variar dos dados apresentados em função do equipamento.*
**** Os valores especificados da potência de britagem, da capacidade de alimentação e do tamanho do material de alimentação dependem fortemente das características do material alimentado (composição/abrasividade, distribuição granulométrica, proporção de material fino, etc.), da granulometria final pretendida, de uma operação ótima e da alimentação, assim como da configuração correta da instalação.*

GISLER POWER