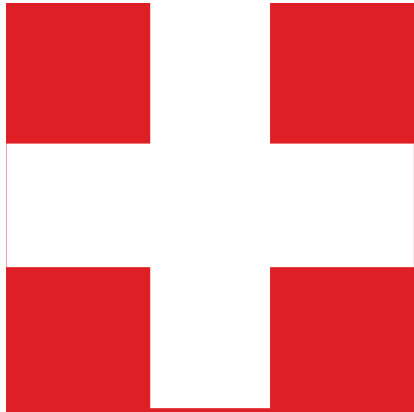


SWISS POWER



MOBILE BACKENBRECHANLAGEN





PRODUKTE, DIE BERGE VERSETZEN

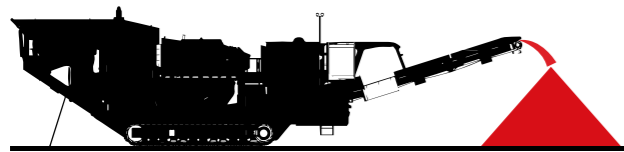


EINLEITUNG	4
MODELLÜBERSICHT	6
EINSATZGEBIET	8
GIPOFLEX	10
MATERIALAUFGABE UND VORABSCHIEDUNG	12
BRECHHEINHEIT	14
ANTRIEBSTECHNOLOGIEN	16
GIPOGREEN	18
EISENAUSTRAG	22
WINDSICHTERSYSTEM	24
NACHSIEBEINHEIT	26
TRANSPORT UND SERVICE	27
FÖRDERBÄNDER	28
SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN	30
KUNDENBEDÜRFNIS	32
KUNDENDIENST	34

BACKENBRECHANLAGEN – STARKE LEISTUNG

Die GIPO Backenbrecher sind kompakte, raupenmobile Brecheinheiten. Die Anlagen eignen sich sowohl im Steinbruch für härtesten Einsatz als auch im Recycling von Baustoffen. Die GIPO Backenbrechanlagen sind einfach zu transportieren und schnell betriebsbereit. Das Raupenfahrwerk ermöglicht einen schnellen Einsatzwechsel. Mit der serienmässig eingebauten Fernbedienung kann der Baggerfahrer die Aufgaberinne direkt per Funk bedienen. Die Anlagen können mit zahlreichen Zusatzausrüstungen den individuellen Anforderungen optimal angepasst werden.

ANWENDUNGSBEREICHE



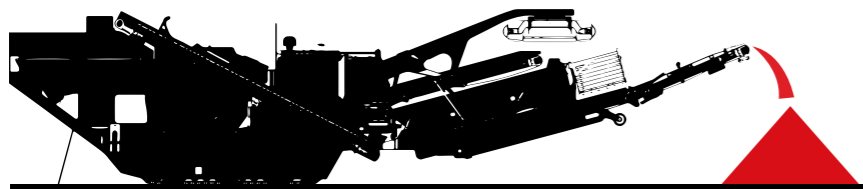
GIPO B

Die GIPO B Anlage als Vorbrecher.



GIPO B MIT NACHGESCHALTETER ANLAGE

Zusätzlich kann die GIPO B als vorgeschaltete Anlage dienen.



GIPO B IM RECYCLINGBEREICH

Im Recyclingbereich bewährt sich die GIPO B GIGA als einfache, robuste und wirtschaftliche Aufbereitungsanlage.



GIPO B

Die GIPO B ist das Basismodell der mobilen Backenbrecherreihe. Durch die kompakte Bauweise ist die Anlage sehr flexibel einsetzbar. Sowohl im Steinbruch als auch im Recyclingbereich liefert die GIPO B hervorragende Ergebnisse.



GIPO B GIGA

Die GIPO B Anlagen lassen sich mit einer 1- bis 2-Deck-Siebeinheit erweitern. Mit diesen weiterentwickelten Backenbrechanlagen kann das gebrochene Endprodukt abgeseibt und ein optimales Endkorn hergestellt werden. Die Basismodelle können wunschgemäss erweitert sowie mit oder ohne Siebanlage transportiert und betrieben werden.



GIPO B GIGA
MAGNETBAND LÄNGSAUSTRAG

Ein zusätzliches Alleinstellungsmerkmal bei der GIPO B GIGA ist der innovative Magnet in Längsrichtung. Dadurch kann die Aufbereitungszeit von schwer armiertem Beton reduziert und der Durchsatz erhöht werden. Störungen und Gurtbeschädigungen werden minimiert.



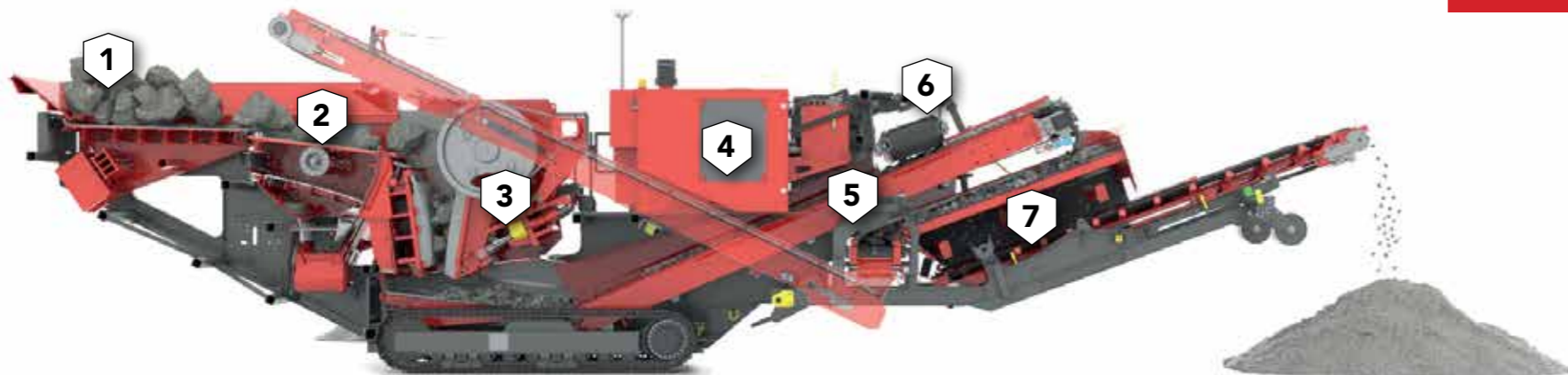
GIPO B (K - D)

K = KOMPAKT-AUFGABERINNE
D = DIESELANTRIEB

VOM BASISMODELL BIS ZUR KOMPLETT- AUSFÜHRUNG

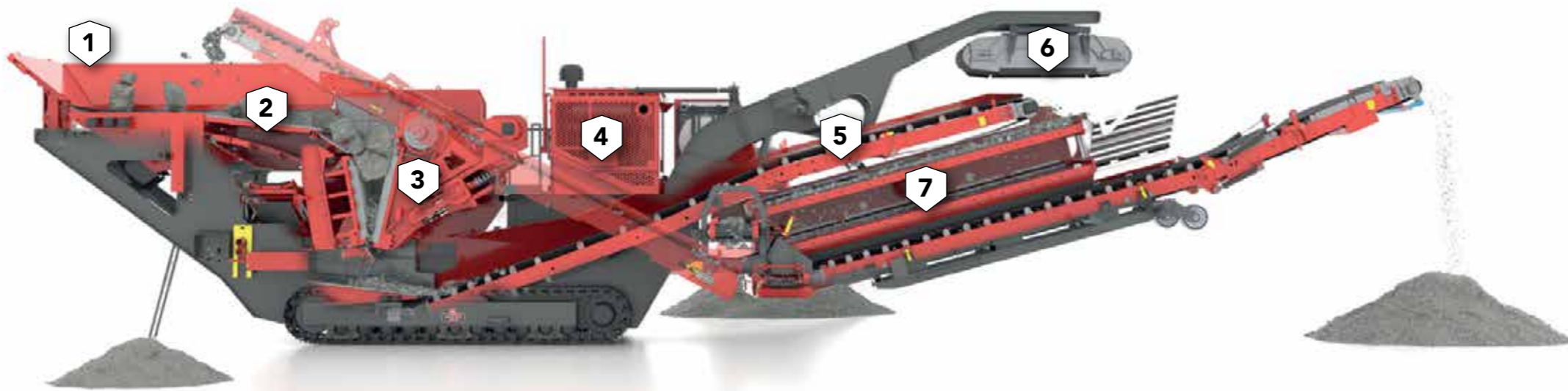
Unsere GIPO Anlagen stehen für Schweizer Präzision, Leistung und Vielseitigkeit. Vom Grundmodell bis zum massgeschneiderten Gesamtkonzept bieten wir innovative Technologien, die exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.

Entdecken Sie unsere massgeschneiderten Lösungen für Ihr Projekt!



GIPO B GIGA (1-DECK) (VS - D - MQ) /
GIPO B KOMBI (1-DECK) (VS - D - MQ)

VS = VORSIEBMASCHINE
D = DIESELANTRIEB
MQ = MAGNET-EISENQUERAUSTRAG



GIPO B GIGA (2-DECK) (K - D - ML) /
GIPO B KOMBI (2-DECK) (K - D - ML)

K = KOMPAKT-AUFGABERINNE
D = DIESELANTRIEB
ML = MAGNET-EISENLÄNGSAUSTRAG

1

AUFGABEEINHEIT

Die Aufgabereinheit sorgt für eine effiziente Beschickung der Anlage und gewährleistet einen reibungslosen Materialfluss.

2

VORABSIEBUNG

Die Vorabsiebung trennt Feinanteile frühzeitig vom Materialstrom und optimiert so die nachfolgenden Prozesse.

3

BRECHEREINHEIT

Die Brecheinheit ist das Herzstück der Anlage und garantiert eine leistungsstarke Zerkleinerung des Materials.

4

POWERPACK

Das leistungsstarke Powerpack liefert die nötige Energie für einen zuverlässigen und effizienten Anlagenbetrieb.

5

FÖRDERBÄNDER

Die Förderbänder transportieren das Material zwischen den Verarbeitungseinheiten und sorgen für die zuverlässige Aufschüttung auf die Halde.

6

MATERIALVERFEINERUNG

Die GIPOSORT-Technologie entfernt Leichtstoffe mit dem Windsichter und Metallteile mit dem Magnetband – für ein reines Endprodukt.

7

NACHSIEBEINHEIT

Die Nachsieveinheit stellt sicher, dass das Endprodukt die gewünschte Qualität und Korngrösse erreicht.

EINSATZGEBIET DER MOBILEN BACKENBRECHANLAGEN

Die breite Palette der GIPO Flotte deckt jeden Bedarf im Bereich Brechen, Sieben und mineralische Aufbereitung ab. Mit dem Backenbrecher als Herzstück und unzähligen Options- und Erweiterungskomponenten kann jede Anlage ihrem Einsatz entsprechend ausgerüstet werden. Ob im harten Natursteinbruch, über stark armierten Beton bis hin zu durchmischtem und verunreinigtem Bauschutt bietet GIPO die optimale Lösung.



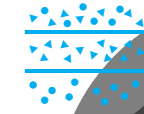
WIR RECYCELN

- Weniger CO₂-Emissionen (Verkehrswege / thermische Verarbeitung)
- Einsparung natürlicher Ressourcen
- Geringere Abfallproduktion
- Geschlossener Kreislauf



WIR BRECHEN

- Universal zuverlässig einsetzbar
- Grosse Leistungsfähigkeit
- Hohe Qualität und Robustheit
- Wirtschaftliche Antriebssysteme
- Langlebig und servicefreundlich



WIR SIEBEN

- Vielfältiger Anwendungsbereich
- Maximaler Durchsatz durch grosse Siebflächen
- Hohe Qualität bis zu 3-Deck
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfache Wartung



ASPHALT



BAUSCHUTT



NATURSTEIN



ARMIRTER BETON

Die Zerkleinerung sowie Sortierung ist ein wesentlicher Schritt im Aufbereitungs- und Recyclingbereich. Dabei liefern die GIPO Anlagen auch unter schwersten Bedingungen beeindruckende Ergebnisse. Der Anwendungsbereich ist beinahe grenzenlos und reicht von der klassischen Natursteinverarbeitung bis hin zum Recycling verschiedener Materialien.



EINSATZ UNTER
EXTREMEN
TEMPERATUREN VON
-50 °C BIS +50 °C

Nicht nur bei eisiger Kälte, sondern auch bei extremer Hitze liefern die GIPO Anlagen zuverlässige Ergebnisse.

VON DER IDEE BIS
ZUR UMSETZUNG –
FLEXIBEL
GESTALTEN, GEMEINSAM
ANPASSEN.



GIPOFLEX

IDEE UND
KUNDENGESPRÄCH



VORPROJEKTIERUNG UND
VEREINBARUNG



PLANUNG UND
PRODUKTION

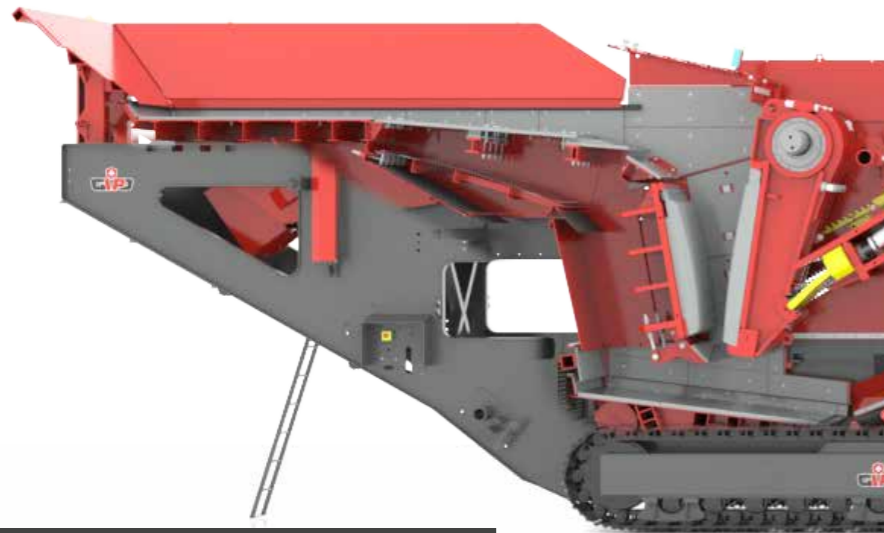


AUSLIEFERUNG UND
INBETRIEBNAHME



KUNDENBETREUUNG UND
AFTER-SALES-SERVICE





AUFGABEVARIANTE MIT INTEGRIERTER AUFGABERINNE



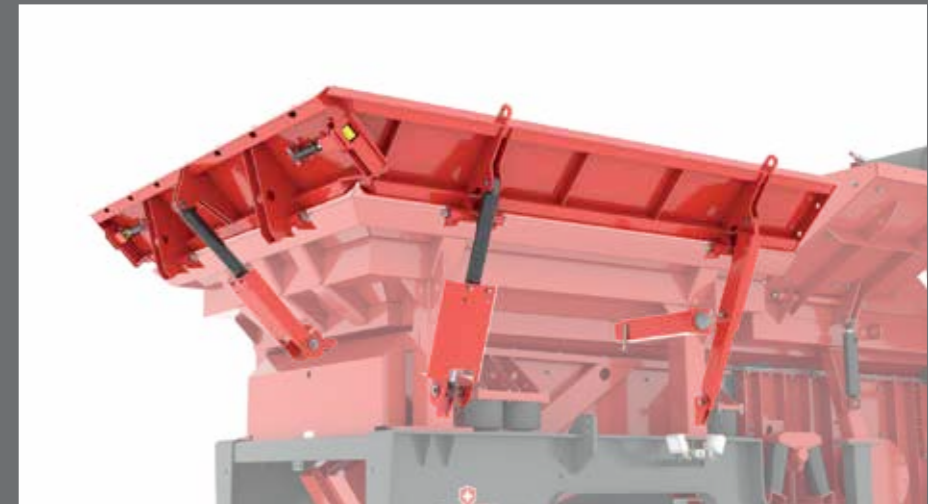
AUFGABEVARIANTE MIT AKTIVER VORABSIEBUNG



AUFGABEVARIANTE MIT PLATTENBAND UND VORABSIEBUNG



AUFGABEVARIANTE MIT LANGEM VORSIEB



MATERIALAUFGABE UND VORABSCHIEDUNG

Unser breites Spektrum an Materialaufgabe- und Vorabschidevarianten deckt alle Anwendungsbereiche ab. Unser Ziel ist es, dem Kunden die effizienteste Lösung anzubieten.

- Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung
- Aufgaberinne mit aktiver Vorabsiebung
- Stufen-Vorabsiebung
- Plattenband

AUFGABETRICHTER-AUSFÜHRUNGEN

Der Aufgabetrichter wird je nach Einsatz und Beschickungsfahrzeug ausgeführt. Die aus massivem Verschleißblech gefertigten Schweisskonstruktionen können noch mit Erhöhungen oder geschraubten Verschleissauskleidungen ergänzt werden. Für den Transport können diese hydraulisch auf die verlangte Höhe eingeklappt werden.



BACKENBRECHER

Die Backenbrechanlagen kommen in groben Aufgabenbereichen zum Einsatz. Als Vorbrecher bewähren sie sich sehr gut bei der Zerkleinerung von mittelhartem bis hartem Gestein und Mineralien. Backenbrecher müssen auch unter schwierigen Umständen strapazierfähig wie auch zuverlässig sein. Möglichst verschleissarmes und kosteneffizientes Funktionieren sind weitere Indikatoren eines optimalen Backenbrechers. Der steile Einzugswinkel zwischen fester und beweglicher Brechbacke sowie die langen Brechbacken und der ideale Exzenterhub sind abgestimmt auf höchste Brechleistung – auch bei schwierigstem Aufgabematerial.



BRECHBACKEN

Für unterschiedliche Anwendungen verfügen wir über diverse Brechbackenmodelle. Alle Modelle bestehen aus hochlegiertem Verschleissstahl. Durch die einfache Befestigung sind die Backen schnell und einfach auswechselbar. Optimierte Zahnprofile und Brechbackendicken sowie die optimale Verschleissstahlqualität ermöglichen maximalen Materialdurchsatz bei minimalen Betriebskosten.



REVERSIERBETRIEB

GIPO Backenbrecher verfügen optional über einen Reversierbetrieb. Im Reversierbetrieb wird die Schwinge in die entgegengesetzte Richtung bewegt. Mit Hilfe dieser Funktion können sehr einfach Blockaden oder Verstopfungen im Brechraum gelöst werden.



B 0960 | B 1170 | B 1270 | B 1290

B 1470 | B 1490 | B 14100 | B 14120



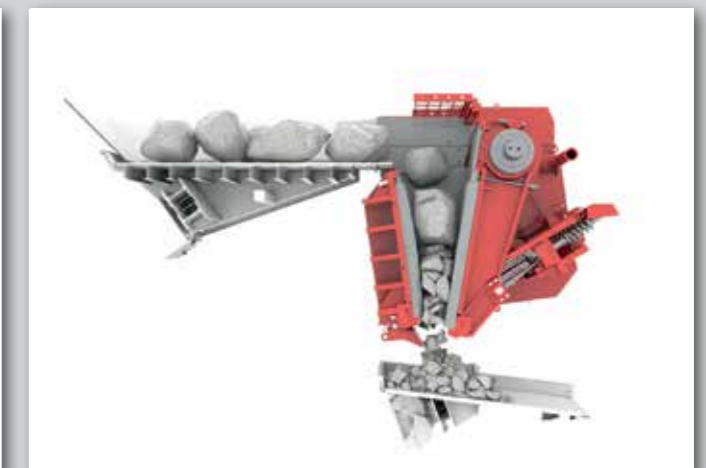
BACKENBRECHER IM EINSATZ

- | | | | |
|--------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|
| 1. Aufgabetrichter | 4. Seitenaustragsband | 7. Brechbacke fest | 10. Brecheraustragsband |
| 2. Vorabsiebung | 5. Backenbrecher | 8. Brechbacke lose | 11. Brecherantriebsmotor |
| 3. Umschaltklappe | 6. Backenbrecherlagerung | 9. Spaltverstellung | |

MATERIALAUSTRAG MIT FÖRDERBAND



MATERIALAUSTRAG MIT ABZUGSRINNE



Damit ein optimaler Materialaustrag erreicht werden kann, arbeitet die GIPO AG mit einem grossdimensionierten Brecherauslauf. Der Abzug des Brechmaterials kann durch ein Förderband oder durch eine Abzugsrinne erfolgen.

ANTRIEBSTECHNOLOGIE

Für jeden Einsatzzweck die passende Antriebstechnologie – das ist schon seit vielen Jahren unser Ansporn. Es gibt viele Wege in eine nachhaltige Zukunft. Deshalb hat sich die GIPO AG das Ziel gesetzt, immer nach effizienteren und umweltfreundlicheren Antriebsarten zu suchen und bestehende Technologien dem aktuellen Stand der Technik anzupassen.



DIESEL – HYDRAULISCH

Beim vollhydraulischen Antriebskonzept treibt ein Hydraulikmotor mittels geschlossenem Kreislaufsystem den Brecher mit maximalem Drehmoment und stufenloser Drehzahlverstellmöglichkeit an. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über einen zweiten Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



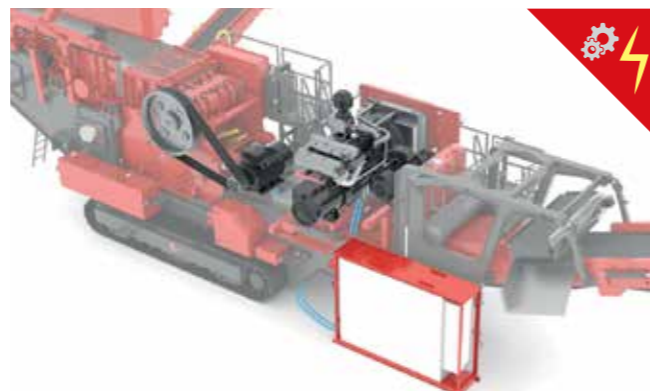
DIESEL – HYDRAULISCH MIT BRECHER IM DIREKTANTRIEB

Der Brecherantrieb erfolgt über eine direkte mechanische Verbindung zum Dieselmotorschwungrad, womit die maximale Drehmomentausnutzung auf die Schwinde übertragen wird. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über den drehzahloptimierten Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



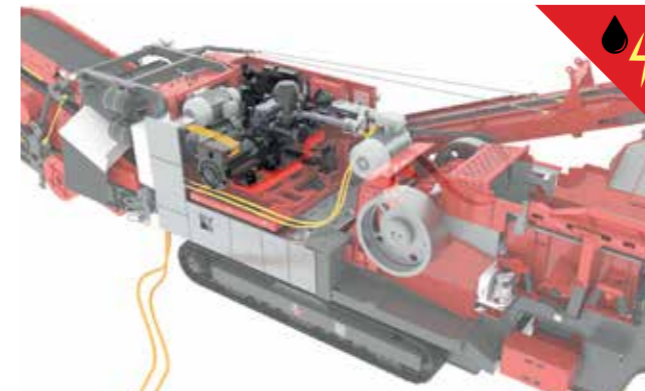
ELEKTRO – HYDRAULISCH MIT BRECHER IM DIREKTANTRIEB

Die elektrisch angetriebenen Anlagen werden durch externe Stromanschlüsse gespeist. Dies erfolgt über den Leistungsschaltschrank, der mit dem Elektromotor verbunden ist. Die Brecheinheit wird mit dem Elektromotor direkt angetrieben. Die Nebenantriebe inkl. Fahrwerk werden über den von einem Elektromotor angetriebenen Hydraulikpumpenkreislauf mit dem effizienten Load Sensing System unabhängig voneinander stufenlos verstellbar angetrieben.



KOMBINIERT DIESEL / ELEKTRISCH-HYDRAULISCH

Diese einzigartige Antriebstechnik verfügt über die Möglichkeit, zwischen den Antriebsvarianten zu wechseln. Einerseits kann die Anlage elektrisch sowie auch mit dem Dieselmotor angetrieben werden. Durch diese Bauweise sind die Einsatzmöglichkeiten grenzenlos.



GENSET

Der Dieselmotor treibt den Generator an, der die Elektroverbraucher versorgt. Diese Elektromotoren betreiben sowohl die elektrischen Nebenantriebe als auch den Brecherantrieb.

Alternativ können die Elektromotoren direkt über Netzstrom gespeist werden.

VOM TUNNEL-
BETRIEB BIS ZUM
STEINBRUCH
DER PASSENDE ANTRIEB

GIPOGREEN
WIR LEBEN, WAS WIR VERSPRECHEN!

Gemeinsam für eine nachhaltige Zukunft.
Ressourcen schonen durch Innovation.
Effizient und umweltfreundlich zugleich.
Energie verantwortungsvoll nutzen.
Nachhaltigkeit als klare Mission.

**VERZICHT
AUF FOSSILE
BRENNSTOFFE**

Die GIPOGREEN Technologie verbindet Klimaschutz mit Wirtschaftlichkeit. Durch den elektrischen Antrieb erfolgt kein direkter Schadstoffausstoß. Deshalb bietet diese Antriebstechnologie die perfekte Kombination aus Leistungsfähigkeit und flexiblen Arbeitsprozessen.

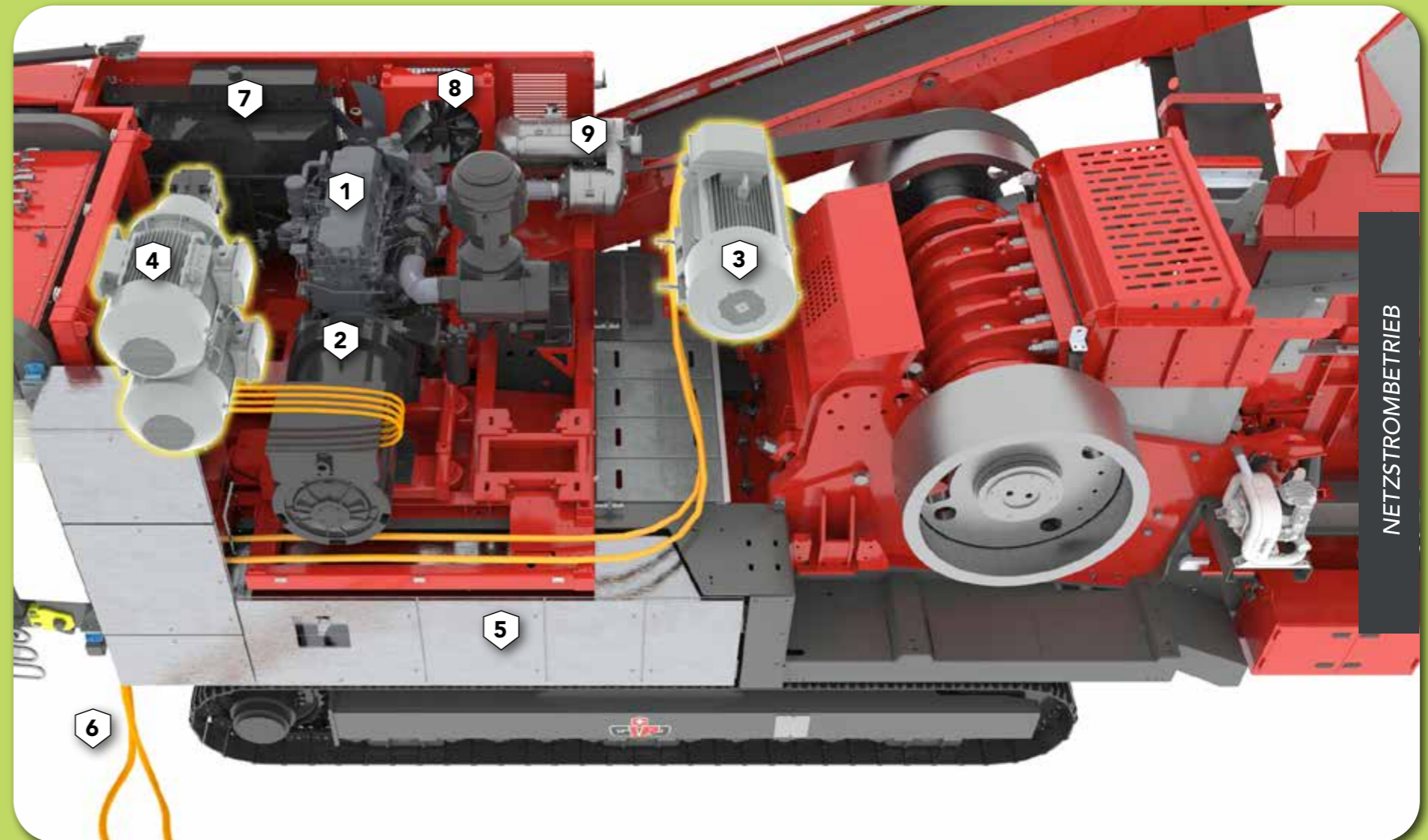
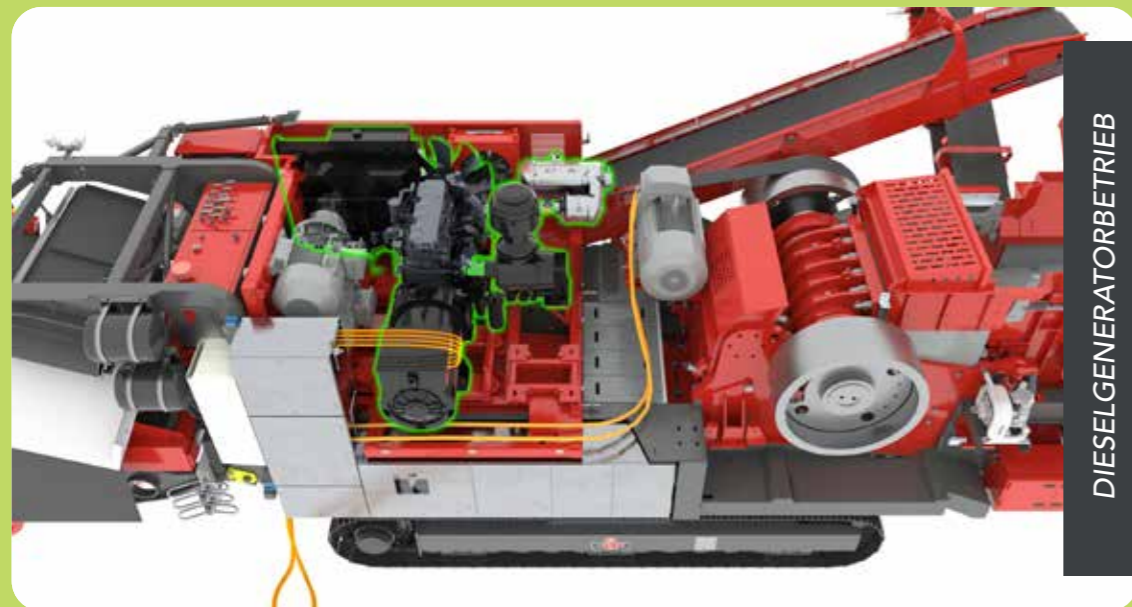
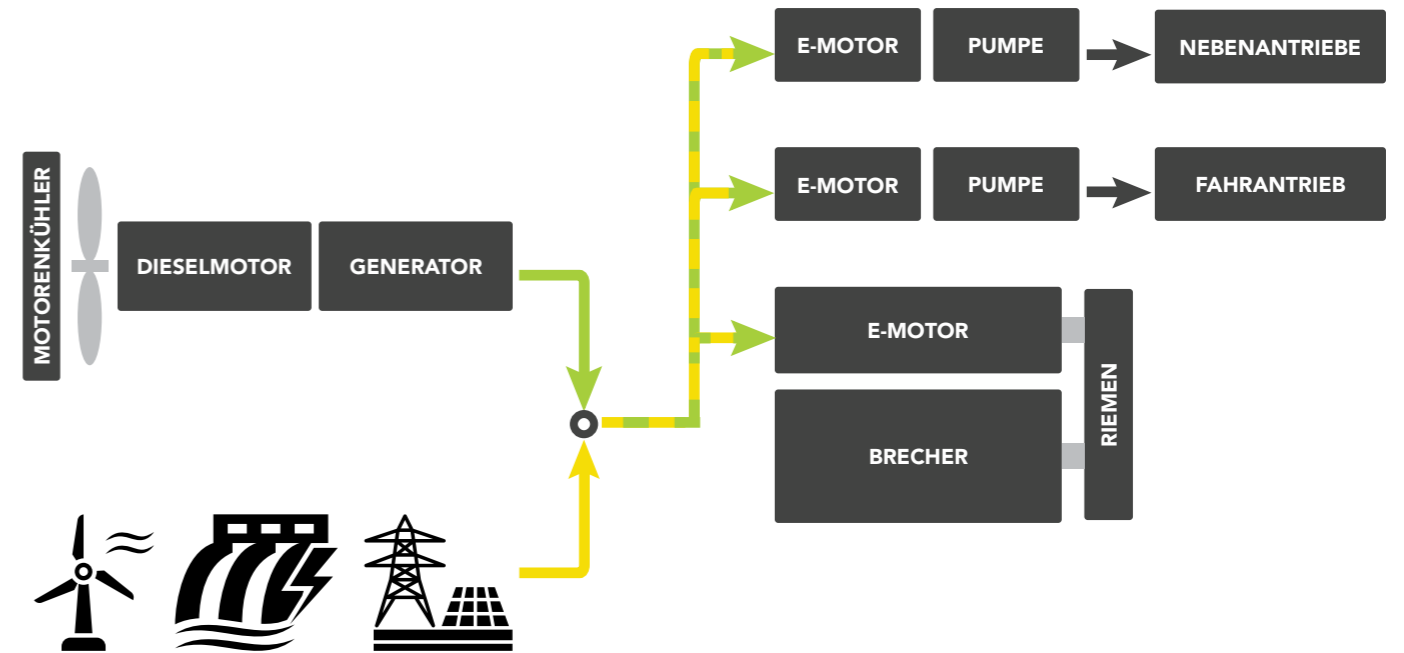
Ein hoher Wirkungsgrad, geringe Wartung sowie verringerte Lautstärke sind nur einige der Vorteile, welche die GIPOGREEN Technologie mit sich bringt.

100%
GIPO POWER

WIR BRECHEN ELEKTRISCH

GENSET

Der GENSET-Antrieb von GIPO bietet maximale Flexibilität: Er kann rein elektrisch über Netzstrom oder über ein Dieselaggregat betrieben werden, das Strom erzeugt. Diese Lösung sorgt für Effizienz und zuverlässigen Betrieb.



- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 1. Dieselmotor | 6. Netzstrom |
| 2. Generator | 7. Motorenkühler |
| 3. Elektromotor Brecherantrieb | 8. Zusatzkühler |
| 4. Elektromotoren Nebenantriebe | 9. Abgasnachbehandlung |
| 5. Elektroschaltschrank | |

GIPOGREEN

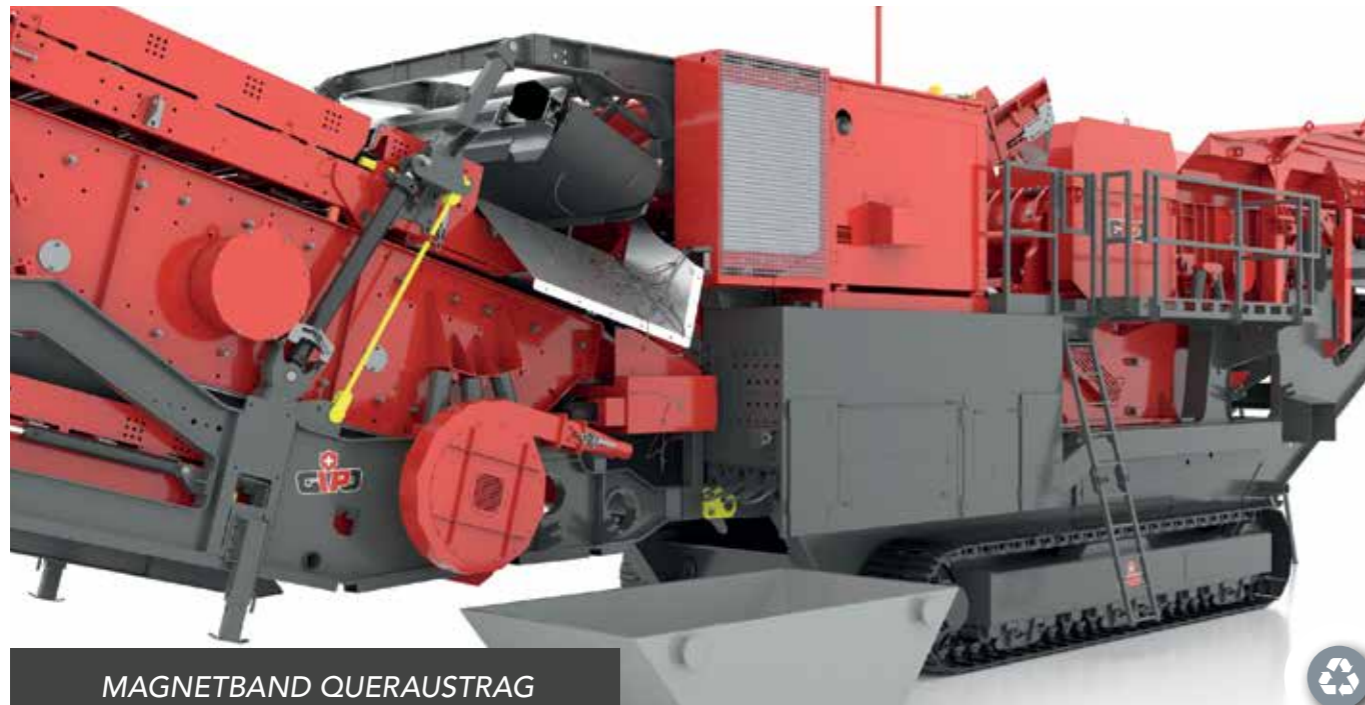


KRAFTPAKET

Keine Kompromisse – nur pure Brechkraft! Unsere mobilen Backenbrecher sind für härteste Einsätze und maximale Effizienz gemacht. Schnell vor Ort, kraftvoll im Einsatz und zuverlässig im Durchsatz. Egal ob Stein, Beton oder andere Werkstoffe – mit unserer Technologie verwandeln Sie jedes Material in wertvolle Ressourcen.



MAGNETBAND QUERAUSTRAG OHNE NACHSIEBEINHEIT



MAGNETBAND QUERAUSTRAG



FERROMAGNETISCHES MATERIAL

BIS ZU **99%**
 ALLER FERROMAGNETISCHEN MATERIALIEN WERDEN VOM ENDPRODUKT GETRENNT

Der Hauptzweck der Metallabscheidung ist das Aussortieren ferromagnetischer Verunreinigungen aus dem zerkleinerten Aufgabematerial.

Durch den innovativen Magneten in Längsrichtung kann die Aufbereitungszeit von schwer armiertem Beton reduziert und der Durchsatz erhöht werden. Störungen und Gurtbeschädigungen werden minimiert.



MAGNETBAND LÄNGSAUSTRAG GIGA



HYDRAULISCHE HÖHENVERSTELLUNG

Optional wird ein hydraulisches Höhenverstellungssystem angeboten



HYDRAULISCH STUFENLOS DREHBAR

Hydraulisches Drehsystem bei allen Magnetbändern mit Längsausstrag



AUSGEKLÜGELTE TRANSPORTVARIANTEN

Einfache Demontage sowie verschiedene Transportstellungen



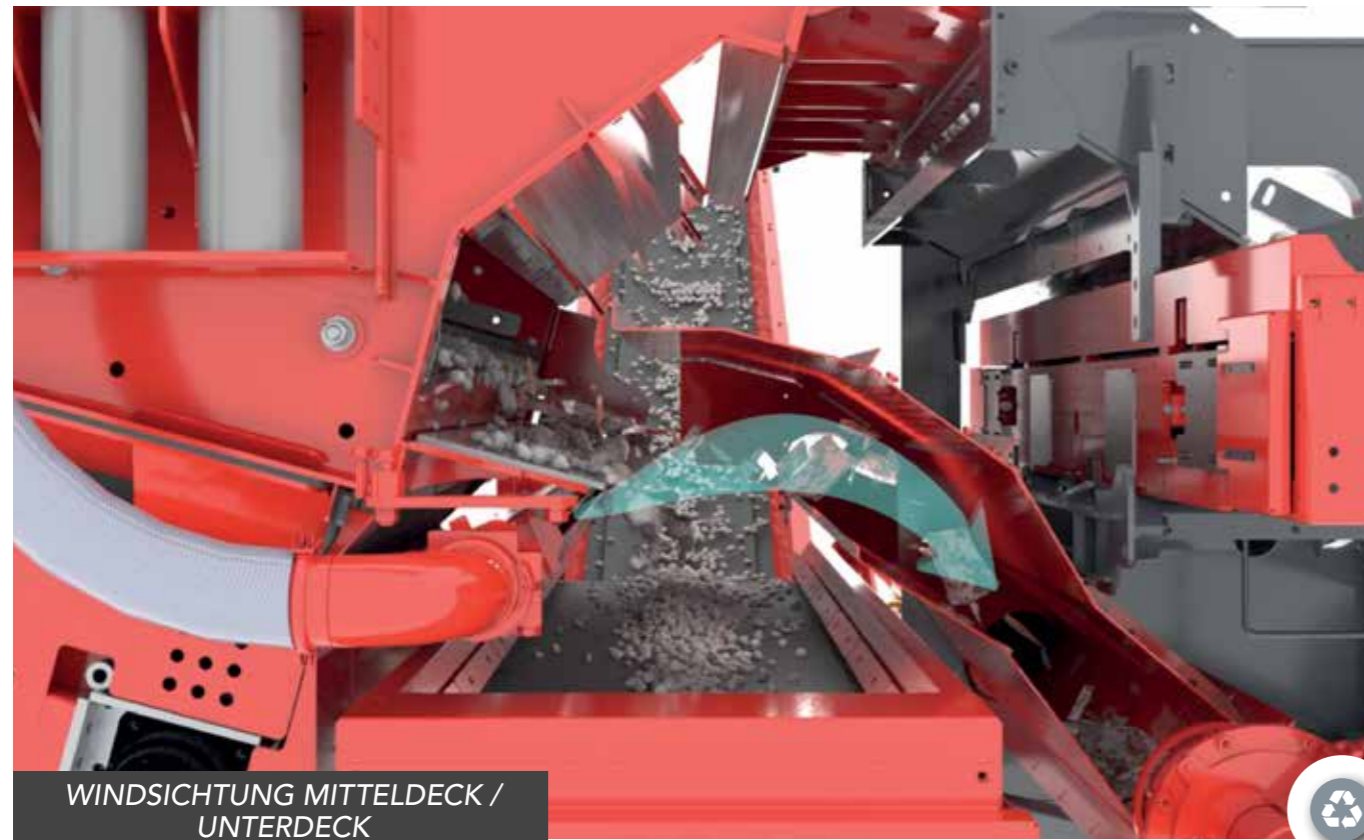
MAGNETBAND LÄNGS- UND QUERAUSTRAG **GIPOSORT**

Das effiziente Eisenaustragsystem in Quer- und Längsrichtung ermöglicht eine noch wirkungsvollere Abscheidung der Eisenteile. Mit diesem Verfahren können die abzuscheidenden Teile noch leichter erfasst werden, was einen grösstmöglichen Eisenaustrag garantiert. Dies macht sich speziell im Recyclingbereich positiv bemerkbar. Der erfasste Eisenaustrag wird anschliessend mit Hilfe der massgeschneiderten Chromstahlrutschen auf die Halde oder in die Mulde transportiert.



WINDSICHTUNG OBERDECK

Mit der Windsichtung des Oberdecks werden bei der Übergabe vom Querband auf das Rückführband die groben Leichtstoffe mit der Hochdrucklanze seitlich ausgeworfen.



WINDSICHTUNG MITTELDECK / UNTERDECK

Beim Mittel- oder Unterdeck werden die kleineren Leichtstoffe mit Hilfe einer hochpräzisen Querlanze aus dem auf der ganzen Siebbreite verteilten Materialstrom ausgeschieden. Die Leichtstoffe werden dann über einen Ausblaskanal seitlich aus der Anlage abtransportiert.

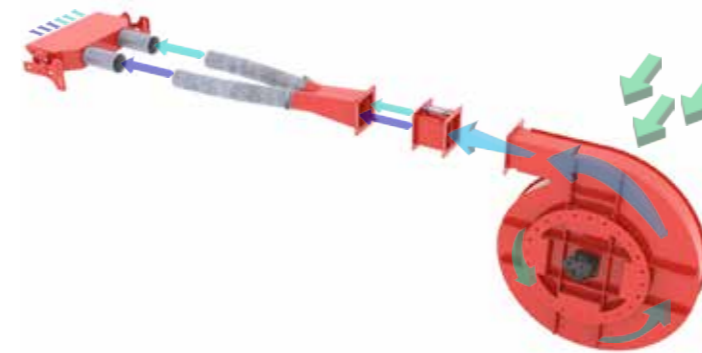


VERUNREINIGTES RECYCLINGMATERIAL

BIS ZU **99%**
 ALLER LEICHTSTOFFE
 WERDEN VOM END-
 PRODUKT GETRENNT



FÜR WEITERE INFOS
 SIEHE HERSTELLERSEITE



HOCHDRUCKGEBLÄSE

- Genaue Trennung von Leichtstoffen und Endprodukt
- Auf Neuanlagen oder nachrüstbar
- Stationär oder mobil
- Autonome Einheit oder in die Anlage integriert
- Optionale Filteranlagen mit Umluftverfahren für minimale Staubentwicklung
- Luftströme regulierbar
- Materialsichtung an mehreren Stellen sorgt für höchste Reinheit
- Maximale Veredelung des Endproduktes
- Trennt auch schwierigstes Material
- Bedien- und servicefreundlich

WINDSICHTERSYSTEM

GIPOSORT[®]

Das einzigartige Windsichtersystem der GIPO AG ermöglicht eine hervorragende Trennung von Leichtstoffen. Die Möglichkeit, das verunreinigte Materialgut durch das Windsichtersystem zu veredeln, ist eine wirtschaftlich ideale Lösung. Durch die innovative Bauweise werden die Leichtstoffe vom Endkorn getrennt. Diese Anwendung kommt vor allem im Recyclingbereich zum Einsatz. Dieses System kann sowohl bei mobilen Anlagen wie auch im stationären Bereich aufgebaut werden.

Das Windsichtersystem wird individuell auf Ihre Anlage konzipiert und eingestellt, sodass Sie in der Lage sind, eine Vielzahl von Aufgabematerialien zu säubern.

NACHSIEBEINHEIT

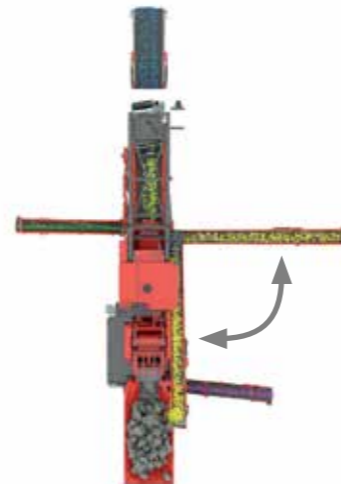
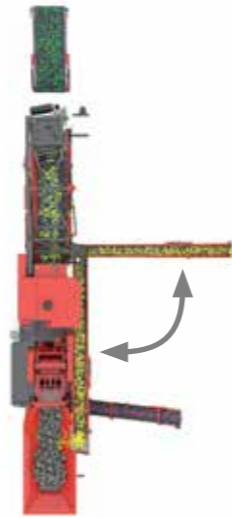
Bei der leistungsstarken und grossflächigen Ein- oder Mehrdeck-Nachsiebeinheit kann dank der sehr einfach und ohne zusätzliche Hebezeuge abkoppelbaren Nachsiebeinheit das Anlagengewicht massiv verringert werden, und die Zugänglichkeit zu den Siebdecks ist wesentlich vereinfacht.



2-DECK MIT SIEBDECK-ZUSAMMENFÜHRUNG



2-DECK MIT SEITENAUSSTRAG FÜR UNTERDECK



TRANSPORTSTELLUNG GIPO B GIGA



TRANSPORT NACHSIEBEINHEIT



TRANSPORT UND SERVICE

Unsere GIPO Anlagen sind perfekt für den flexiblen Einsatz konzipiert. In kompakter Transportstellung lassen sie sich sicher und problemlos verladen. Auch die Nachsiebeinheit kann einfach mittransportiert werden. Zusätzlich können die Anlagen in die Servicestellung gebracht werden, um Wartungen und Reparaturen schnell und bequem durchzuführen.

FÖRDERBÄNDER

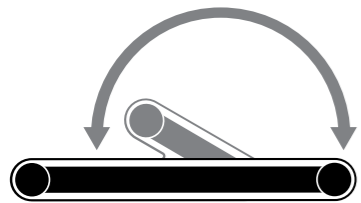
Die GIPO AG bietet ein breites Spektrum an Förderbändern an, deren Form und Funktionen genau auf das Bedürfnis des Kunden abgestimmt werden. Der Anwendungsbereich der Förderbänder kennt keine Grenzen, da diese sich für den Transport aller Materialien eignen.

Ob das Förderband für den Transport geklappt werden soll, es drehbar sein soll oder mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet wird – die GIPO AG deckt alle Bedürfnisse ab.



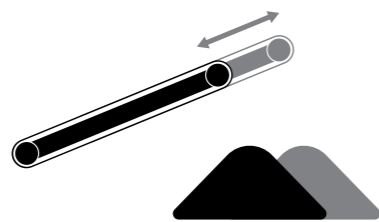
Schutzhauben – Unsere Schutzhauben bieten während des Brechbetriebes ein Höchstmass an Sicherheit. Dank der durchdachten Bauweise sind die Hauben robust und lassen sich dennoch sehr einfach demontieren. Zusätzlich vermindern die Förderbandabdeckungen Staubentwicklung bei starkem Wind.

KLAPPSTELLUNG



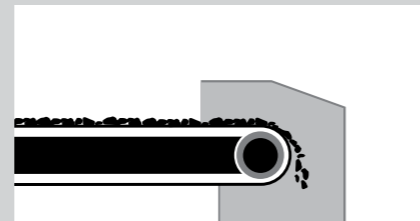
Um die Transportabmessungen zu minimieren, können die Förderbänder in verschiedene Transportstellungen gebracht werden.

ABWURFHÖHE



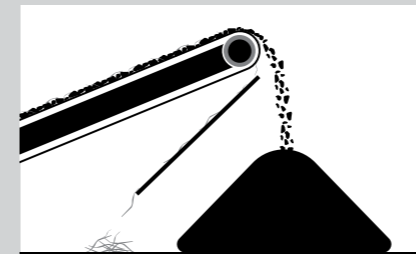
Durch die flexible Wahl der Abwurfhöhe können die Wünsche des Kunden optimal abgedeckt werden.

ABDECKUNG



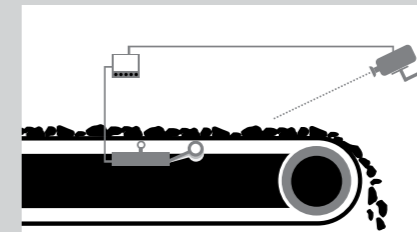
Die Abwurfhaube sowie Aluminiumabdeckungen dienen nicht nur der Arbeitssicherheit, sondern minimieren ebenfalls die Staubemissionen.

MAGNETTROMMEL



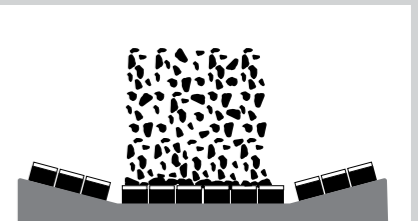
Durch den Einsatz der Magnettrommel wird der FE-Austrag zusätzlich nochmals verbessert und die Qualität des gereinigten Brechgutes somit erhöht.

MESSSYSTEM



Das Volumenmesssystem sowie die Bandwaage messen das Brechmaterialgewicht, welches beim Bedienkasten abgelesen werden kann.

TRELLPACT



Die Pralleisten verhindern Beschädigungen sowie erhöhten Verschleiss. Ausserdem wird eine optimale Materialverteilung erzielt.

ARBEITSBELEUCHTUNG

EINE GUTE ODER EFFIZIENTE ARBEITSBELEUCHTUNG MINDERT GEFAHREN UND VERHINDERT UNFÄLLE. DESHALB BIETET DIE GIPO AG EINE VIELZAHL AN VERSCHIEDENEN AUSLEUCHTUNGSOPTIONEN. DIE SPARSAMEN UND TROTZDEM EXTREM HELLEN LED-SCHWEINWERFER LASSEN KEINE WÜNSCHE OFFEN.

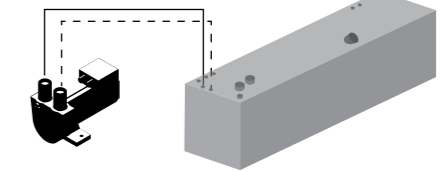


LÄRMEMISSION

LÄRMEMISSIONEN UNTERLIEGEN IMMER STRENGEREN REGULIERUNGEN. DAHER ARBEITEN WIR STÄNDIG DARAN, DIESE AUF EIN MINIMUM ZU REDUZIEREN.

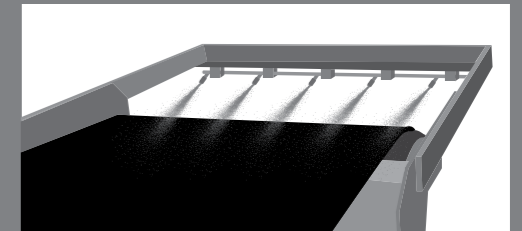
ZENTRALSCHMIERUNG

Durch das massgeschneiderte Zentralschmierungs-system werden keine Schmierstellen ausgelassen. Der Schmierstoffverbrauch sowie die Lagerschmierung sind immer optimal ausgelegt.



BETANKUNGSPUMPE

Die Betankungspumpe kann in der Nähe des Dieseltanks an der Anlage installiert werden und fördert den Kraftstoff z. B. aus Tanks oder Fässern in den auf der Anlage verbauten Dieseltank.



STAUBUNTERBINDUNG

Die Staubunterbindung erfolgt durch verschiedene strategisch aufgebaute Wasserbesprühungen sowie Hauben, wodurch ein Grossteil des Staubs gebunden wird.



FUNKFERNSTEUERUNG

Die Funkfernsteuerung erleichtert den Arbeitsprozess, da jede Funktion individuell an Ihre Ansprüche angepasst wird, sodass die maximale Effizienz erreicht werden kann.

BIS ZU **99%**
VERFÜGBARKEIT

EINSATZBEREICH BIS ZU
400 MPa
DRUCKFESTIGKEIT

GIPOSAFÉ

SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN

Einwandfreie Arbeitsbedingungen und Sicherheit am Arbeitsplatz werden durch leicht erreichbare Servicezugänge sowie serienmässige Sicherheitskomponenten gewährleistet. Nutzbringende Aufbauten wie z. B. die Zentralschmierung erleichtern den Arbeitsaufwand und garantieren eine zuverlässige und reibungslose Wartung. Zahlreiche dieser Optionen sind täglich im Einsatz und stossen bei den Kunden auf grosse Begeisterung.



BENUTZERFREUNDLICH

Innovative und einfach zu bedienende Anlagen



SICHERHEIT

Nach neuesten länderspezifischen Sicherheitsstandards hergestellt / CE-konform



WIRTSCHAFTLICH

Moderne Anlagen für wirtschaftlichen Erfolg



KUNDENBEDÜRFNIS

Bei der GIPO AG steht die Kundenzufriedenheit an erster Stelle. Darum bieten wir als einziger Hersteller mobiler Brechanlagen den Service an, Ihre Anlage in den gewünschten RAL-Farben zu lackieren sowie optionale Erweiterungs- und Sicherheitsausrüstungen aufzubauen. Somit wird gewährleistet, dass die GIPO Brechanlage sich zu 100% in den bestehenden Fuhrpark einfügen lässt und keine Wünsche offenbleiben.



ANLAGENKONZEPT GANZ NACH IHREN VORSTELLUNGEN

SICHERHEITSNORMEN

WIR FERTIGEN IHRE ANLAGE NACH DEN NEUESTEN LÄNDERSPEZIFISCHEN SICHERHEITSNORMEN.

SICHERHEITS-AUSRÜSTUNGEN

WEITERE SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN KÖNNEN AUF KUNDENWUNSCH MASSGESCHNEIDERT HERGESTELLT WERDEN.

FARBKONZEPTE

GESTALTEN SIE IHRE ANLAGE NACH IHREN WÜNSCHEN. BEI DER FARBGESTALTUNG GIBT ES KEINE GRENZEN!

KUNDENWERBUNGEN

VERVOLLSTÄNDIGEN SIE IHRE ANLAGE DIREKT AB WERK MIT IHRER PERSÖNLICH GESTALTETEN KUNDENWERBUNG.



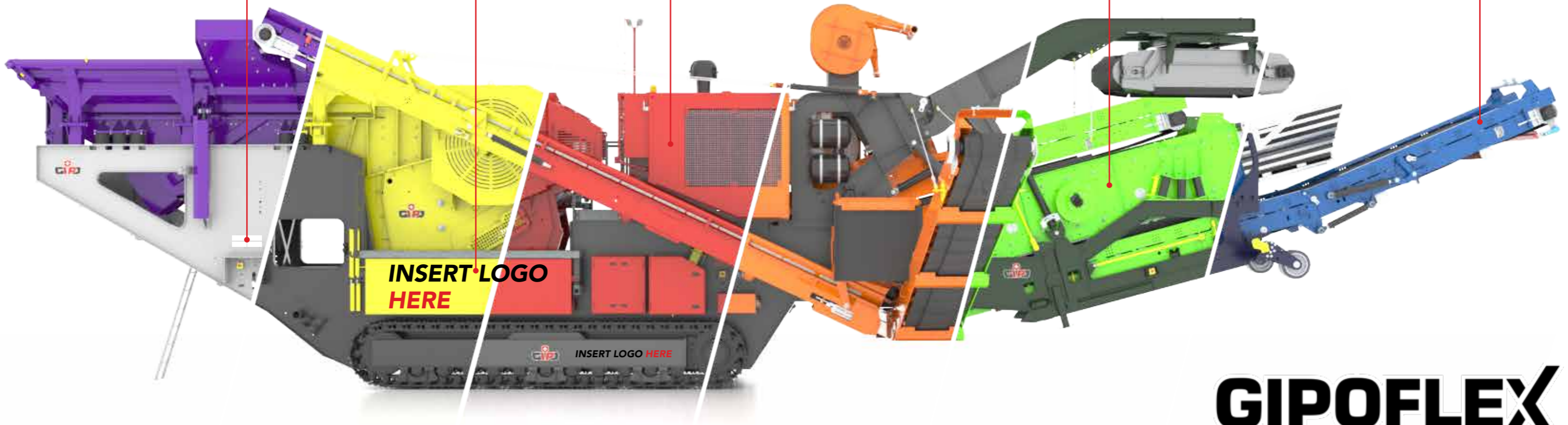
KUNDENLOGOS ODER WERBUNG KÖNNEN DIREKT BEI DER HERSTELLUNG BEKLEBT WERDEN

LÄNDERSPEZIFISCHE SICHERHEITSSTICKER

SCHUTZLACK FÜR TRANSPORT

LACKIERUNG IN ALLEN HOCHWETTERFESTEN RAL-FARBEN ERHÄLTlich

OPTIONALE SICHERHEITSAUSRÜSTUNGEN



GIPOFLEX

KUNDENDIENST



WIR STEHEN FÜR:

FLEXIBILITÄT

- KOMPETENZ
- GROSSE MOBILITÄT
- ENGAGEMENT
- ERFÜLLUNG VON ANFORDERUNGEN
- ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

QUALITÄT

- HOHE ANSPRÜCHE
- OPTIMIERTE PROZESSE
- LÖSUNGEN
- INNOVATIONEN
- KUNDENZUFRIEDENHEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT

- BESTÄNDIGKEIT
- SERIOSITÄT
- BEWÄHRTHEIT
- WERTBESTÄNDIGKEIT
- PÜNKTLICHKEIT



KUNDENBETREUUNG AB DEM ERSTEN MOMENT

MONTAGESERVICE

ERSATZTEILE

REVISION

REPARATUR

SCHULUNG

SERVICEPLATTFORM

HILFESTELLUNG

BERATUNG

GIPO AG (Vertrieb)

Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Emil Gisler AG (Hersteller)

Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 00
info@gipo.ch
www.gipo.ch



GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz/Switzerland/Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.

