

LEISTUNGSSTARKE ANLAGE FÜR DEN GROBEN EINSATZBEREICH



Ob im Steinbruch oder im Recyclingbereich, die GIPO P 150 macht mit jedem Material kurzen Prozess – bestehend im groben Einsatz.

| TECHNISCHE DATEN | P 150 | P 150 GIGA | P 150 KOMBI |
|------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Gewicht** | | | |
| Einsatzgewicht (kg) | 71'000 - 80'000 | 100'000 - 180'000 | 100'000 - 220'000 |
| Transportgewicht Anlage (kg) | 62'000 - 68'000 | 66'000 - 100'000 | 72'000 - 90'000 |
| Aggregat Antrieb | | | |
| Antriebsleistung (kW) | bis 566 | bis 652 | bis 652 |

AUSRÜSTUNG BRECHANLAGE

| | Grundausrüstung | Sonderausstattung | Information |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|--|
| Aufgabetrichter | | | |
| Aufgabeleistung bis ca. (t/h)*** | 800 | | • Robuste Bauweise aus hochverschleissfestem Material |
| Aufgabegrösse max. BxHxL (mm) | 900 x 1'000 x 1'300 | | • Aufgabetrichter erweiterbar mit Aufsatzwänden für mehr Volumen |
| Trichtervolumen (m³) | 8 | 15 | • Hydraulisch verriegelbare Klappwänden |
| Aufgaberinne | | | |
| Abmessung C-Rinne BxL (mm) | 1'400 x 4'100 | - | • C-Rinne mit integrierter Vorabsiebung |
| Abmessung FDR-Rinne BxL (mm) | 1'320 x 2'400 | 1'320 x 3'400 | • FDR-Rinne mit separatem Vorsieb |
| Vorabsiebung | | | |
| Oberdeck BxL (mm) | 1'430 x 2'100 | 1'430 x 3'160 | • Standardausführung und verlängerte Version |
| Unterdeck LxB (mm) | 1'670 x 1'410 | 2 x 1'250 x 1'410 | • Oberdeck wahlweise mit Loch-/Schlitzblech, Spaltrost oder Stufenrost |
| | | | • Blindabdeckungen sind für beide Decks verfügbar |
| Seitenaustragsband Vorsieb | | | optional |
| Gurtbreite (mm) | 650-800 | 1'000 | • Wahlweise steckbare oder klappbare Ausführungen |
| | | | • Kann beidseitig eingebaut werden |
| Prallbrecher | | | |
| Brechereinlauf BxH (mm) | 1'500 x 925 (*1'100) | - | • *Hydraulisch vergrößerbarer Brecheinlauf |
| Rotordurchmesser (mm) | 1'300 | - | • Universalprallbrecher mit diversen Ausrüstungsoptionen |
| Abzugsrinne | | | |
| Abmessung BxL (mm) | 1'560 x 2'550 | - | • Keine Einschnürung und Verengung dank breitem Abzug |
| Dicke Bodenschleissblech (mm) | 25+10 | - | • Bodenschleissblech auf höchste Langlebigkeit ausgelegt |
| Brecheraustragsband | | | |
| Gurtbreite (mm) | 1'600 | - | • Brecheraustragsband für optimalen Materialfluss auf maximale Breite ausgelegt |
| Eisenaustrag | | | optional |
| Magnetband | Queraustrag | Längsaustrag | • Durch den innovativen Magneten in Längsrichtung kann die Aufbereitungszeit von schwer armiertem Beton reduziert und der Durchsatz erhöht werden. Störungen und Gurtbeschädigungen werden minimiert |

AUSRÜSTUNG MIT NACHSIEBEINHEIT

Diese Ausführungen werden bei der GIGA-Ausführung als Option angeboten, bei der KOMBI-Variante sind sie standardmässig enthalten.

| | Grundausrüstung | Sonderausstattung GIGA | Sonderausstattung KOMBI | Information |
|---|-----------------|------------------------|-------------------------|--|
| Nachsieb**** | | | | |
| Oberdeck BxL (mm) | 2'000 x 6'500 | 2'000 x 6'500 | 2'000 x 6'500 | • Siebmaschine kann als 1-Deck-, 2-Deck- oder sogar als 3-Deck-Ausführung gewählt werden |
| Mitteldeck BxL (mm) (optional) | 2'000 x 6'000 | 2'000 x 6'000 | 2'000 x 6'000 | |
| Unterdeck BxL (mm) (optional) | - | 2'000 x 6'000 | 2'000 x 6'000 | |
| | | | | • GIGA-Nachsiebeeinheit separat transportierbar |
| Band unter Sieb | | | | |
| Gurtbreite (mm) | 1'600 | 1'600 | 1'600 | • Wahlweise mechanisch oder hydraulisch klappbar |
| | | | | • Mechanismus für Fraktionszusammenführung |
| Rückföhrband | | | | |
| Gurtbreite (mm) | 800 | - | - | • Kann geschwenkt und als Seitenaustragsband genutzt werden |
| Seitenaustragsband Mittel- und Unterdeck | | | | optional |
| Gurtbreite (mm) | 650 | 800 | - | • Steckbar mit reversierbarem Querband oder Bananenband |
| | | | | • Kann beidseitig eingebaut werden |



GIPO P 150



GIPO P 150 GIGA



GIPO P 150 GIGA

FE-Längsaustrag

Alle Abbildungen sind Beispielbilder und weichen je nach Ausrüstung und Optionen ab.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

| | | | |
|------------------------|---|--|--|
| Aufgabe | <ul style="list-style-type: none"> Manuelle oder hydraulische Trichterwanderhöhung Schleissauskleidung Aufgabepplattenband Rollenrost | Nachsiebeeinheit | <ul style="list-style-type: none"> Verschiedenste Siebspannungsmöglichkeiten Blindabdeckung Siebdeckzusammenführung für Fraktionsmischmöglichkeit |
| Brecheinheit | <ul style="list-style-type: none"> Mahlbahn zur Splittaufbereitung Schlagleisten für jeden Einsatz Offener oder geschlossener Rotor Schwenkkrane für Schlagleistenwechsel Hydraulische Bolzenverriegelung | Windsichter | <ul style="list-style-type: none"> Leistungsstarke Aussichtung von Störmaterial beim Überkornmaterial Aussichtung bei Siebenauslauf für kleine Fremdpartikel bei Mittel- und Unterdeck |
| Antriebseinheit | <ul style="list-style-type: none"> Antriebssysteme: <ul style="list-style-type: none"> Diesel-hydraulisch Diesel-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb Elektro-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb Kombiniert Diesel / elektrisch-hydraulisch Auswahl diverser Motorenhersteller | Förderbänder | <ul style="list-style-type: none"> Klapp- oder Stecksysteme für schnelle Transportbereitschaft Variable Förderbandlängen Hauben und Übergabekübel Messsysteme und Bandwaagen Magnettrommeln |
| Eisenaustrag | <ul style="list-style-type: none"> Quermagnet höhenverstellbar Längsmagnet dreh- und höhenverstellbar | Sicherheit und Arbeitsbedingungen | <ul style="list-style-type: none"> Anlagenbeleuchtung Zentralschmierung Betankungspumpe Wasserbesprühung und Benebelung Funkfernsteuerungen Länderspezifische Normen |
| | | Farbgebung und Beschriftung | <ul style="list-style-type: none"> Farbe der Anlage nach Kundenwunsch Anlagenbeschriftung |

** Die Gewichte sind Richtwerte. Je nach Ausstattung können diese von den aufgeführten Angaben abweichen.
*** Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung, Aufgabeleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkornung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.
**** Das Nachsieb wird dem Einsatz entsprechend ausgelegt und kann von den aufgeführten Massen abweichen.

