

NETTOYAGE DE MATÉRIAUX COLLANTS – GIPO RR EST LE SYSTÈME DE PRÉTRAITEMENT IDÉAL POUR UN MATÉRIAU CONCASSÉ PROPRE.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | RR 100-8-8 | RR 130-8-8 | RR 130-10-10 |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Poids** | | | |
| Poids opérationnel (kg) | 55 000 – 62 000 | 81 000 – 86 000 | 87 000 – 92 000 |
| Poids de transport installation (kg) | 53 000 – 60 000 | 79 000 – 84 000 | 85 000 – 90 000 |
| Agrégat entraînement | | | |
| Puissance d'entraînement (kW) | 160 | 235 | 235 |

ÉQUIPEMENT

| | | | |
|--|---------------|-------------------|-------------------|
| Trémie d'alimentation | | | |
| Capacité d'alimentation max. approx. (t/h)*** | 300 | 500 | 600 |
| Taille entrante max. l x H x L (mm) | 800x800x1 000 | 1 000x1 000x1 200 | 1 000x1 000x1 200 |
| Volume de trémie (m³) | 4 (7) | 6 (10) | 6 (10) |
| Alimentateur à tabliers métallique | | | |
| Largeur utile (mm) | 900 | 1 200 | 1 200 |
| Scalpeur à disques 1 ^{er} niveau | | | |
| Largeur utile (mm) | 970 | 1 270 | 1 270 |
| Écartement (mm) | 40 – 80 | 40 – 110 | 40 – 110 |
| Nombre de rouleaux | 8 | 8 | 10 |
| Scalpeur à disques 2 ^e niveau | | | |
| Largeur utile (mm) | 970 | 1 270 | 1 270 |
| Écartement (mm) | 40 – 80 | 40 – 110 | 40 – 110 |
| Nombre de rouleaux | 8 | 8 | 10 |
| Bande sous scalpeur à disques | | | |
| Largeur de tapis (mm) | 1 000 | 1 200 | 1 200 |
| Bande de mise en tas latérale scalpeur à disques | | | |
| Largeur de tapis (mm) | 1 000 | 1 000 | 1 000 |
| Conveyeur à tabliers métallique de décharge | | | |
| Largeur utile (mm) | 980 | 1 280 | 1 280 |



MOBILE POUR CHAQUE TERRAIN



SÉPARATION OPTIMALE



RENDEMENT TRÈS ÉLEVÉ

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Alimentation**
 - Rehausse de paroi de trémie manuelle ou hydraulique
 - Revêtement anti-usure
 - Verrouillage rapide de l'unité d'alimentation pour réduire le poids transporté
 - Volume de trémie jusqu'à 40 m³
- Scalpeurs à disques**
 - Grandes dimensions de roulements
 - Nombre de disques extensible à 10
 - 3^e niveau avec scalpeur à disques additionnel possible
 - Écartement réglable (jusqu'à 110 mm)
- Unité d'entraînement**
 - Systèmes d'entraînement :
 - Diesel-hydraulique
 - Électro-hydraulique
 - Choix de moteurs de divers constructeurs

- Fractions de matériau**
 - Le matériau criblé peut être transporté individuellement ou de façon regroupée jusqu'au terril
 - Regroupement du surclassé à l'aide d'une bande à entraînement inversé sous le scalpeur à disques
 - Capots et cubes de transfert
 - Rallonge du convoyeur à tabliers métallique de décharge pour un transfert parfait au concasseur en aval
- Sécurité et conditions de travail**
 - Éclairage de l'installation
 - Graissage centralisé
 - Pompe de ravitaillement
 - Télécommandes radio
 - Normes spécifiques aux pays
- Couleur et marquage**
 - Couleur sur mesure
 - Marquage de l'installation

** Les poids sont des valeurs indicatives. Selon l'équipement, ils peuvent différer des valeurs indiquées.

*** Les indications relatives à la performance de concassage, à la capacité d'alimentation et à la taille du matériau entrant dépendent fortement des caractéristiques du matériau traité (constitution/abrasivité, répartition granulométrique, part de matériau fin, etc.), du produit final exigé, ainsi que de la commande, de l'alimentation et du réglage de l'installation.